

**ООО «Арго»** – современный центр материально-технического снабжения, который с момента создания успешно осуществляет поставки товаров промышленного назначения от ведущих производителей России.

**Широкий ассортимент**, оптимальное расположение складов по отношению к транспортным магистралям, развитый логистический сервис позволяет нам отгружать продукцию со складов и осуществлять доставку грузов любого объема и тоннажа в любой регион России. Руководство, совместно с коллективом фирмы постоянно совершенствует ведение и учет складского хозяйства, принимая во внимание опыт ведущих мировых холдингов и концернов.

**Надежные связи** с производственными предприятиями позволяют обеспечивать оперативное выполнение заказов.

**Качество продукции** подтверждается сертификатами и паспортами.

**Предусмотрены** удобные формы оплаты.

**Нашими клиентами** являются предприятия химической, медицинской, пищевой промышленности, машиностроения, водо- и теплоснабжения, деревообрабатывающие комбинаты, а также транспортные и сельскохозяйственные предприятия.

Полимеры, ластики, стекломатериалы:

В ассортименте:

#### **Резинотехнические изделия:**

- рукава различного назначения, РВД
- шланги ПВХ
- ремни клиновые, вентиляторные и для с/х техники
- ленты конвейерные
- пластины вакуумные, пищевые
- техпластины МБС, ТМКЩ
- пластины губчатые, пористые
- техпластины для дорожной техники
- ковры автомобильные, диэлектрические
- кольца, манжеты, сальники, сырые смеси

#### **Асбестотехнические изделия:**

- асбест хриотилловый (асбокрошка)
- асбестовые ткани, шнуры, картон
- паронит, набивки
- лента ЛАЭ и ЛАЛ

- капролон, фторопласт, лента ФУМ
- винипласт, полиуретан, текстолит
- стеклотекстолит, оргстекло
- стеклоткани, стеклопластики

#### **Разные промышленные материалы:**

- изолента ХБ и ПВХ
- войлок, брезнт
- перчатки, рукавицы, респираторы
- хомуты, камлоки
- нетканое, вафельное полотно
- шпагаты, мешки ПП
- картон прокладочный и электроизоляционный
- электроды, инструменты

Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76	4
Рукава напорно-всасывающие антистатические ТУ 38-105373-91	6
Рукава напорные ТУ 38-105998-91	7
Рукава для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75	8
Рукава антистатические для ТРК (бенкоколонок) ТУ 38-105888-80	9
Рукава напорные ГОСТ 18698-79	10
Рукава напорные с нитяным усилением ГОСТ 10362-76	13
Рукава прокладочной конструкции ТУ 00560116-87	14
Рукава для перекачки битума ТУ 2554-187-057 88889-2004	15
Рукава РВД ГОСТ 6286-73	16
Шланги для полива	18
Шланги пластмассовые	19
Шланги спирально-витые ТУ-2247-012-18425183-02	20
Ремни приводные клиновые ГОСТ 1284.1-89-1284.3-89	21
Ремни вентиляторные ГОСТ 5813-93	24
Ремни для сельскохозяйственной техники	27
Ленты конвейерные резинотканевые	28
Пластины резиновые вакуумные ТУ 38.105.116-81	30
Пластины резиновые пищевые ГОСТ 17133-83	31
Пластины технические (ТМКЩ, МБС) ГОСТ 7338-99	32
Пластины технические пористые прессовые ТУ 38.105 867-90	34
Пластины технические губчатые ТУ 2535-016-05768013-97	35
Техпластины для дорожной техники ТУ 2500-376-00152106-94	36
Ковры автомобильные ТУ 38.005.272-75; ТУ 2500-376-00152106-94	37
Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75	38
Сырые резиновые смеси ТУ 2512-039-05766882-2003; 2512-046-00152081-2003	39
Резина каландрованная ТУ 2512-039-05766882-2003	39
Манжеты армированные ГОСТ 8752-79	40
Манжеты уплотнительные ГОСТ 14896-84	46
Манжеты уплотнительные ГОСТ 6678-72	47
Манжеты резиновые ГОСТ 6969-54	48
Кольца МУВП ТУ 2500-37600152106-94	49
Кольца уплотнительные ГОСТ 9833-73	50

Асбест хризотилковый (крошка) ГОСТ 12891-93; ТУ 5721-002-005-29-994-2007	54
Асбестовый картон ГОСТ 2850-95	55
Асбестовые ткани ГОСТ 6102-94	56
Ленты ЛАЛЭ и ЛАЭ ГОСТ 14256-2000	57
Асбестовые шнуры ТУ 2574-021-00149386-99; 2574-186-00149363-01 2574-131-00149363-99	57

Асбестовые шнуры ГОСТ 1779-83	58
Набивки сальниковые	59
Паронит ГОСТ 481-80	62

## ПОЛИМЕРЫ, ПЛАСТИКИ, СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ

64

Капролон: СТО 00203803-001-2009, плиты, круги ТУ 6-05-988-87, стержни ТУ 6-06-142-90	64
Капролон ТУ 2224-001-78534599-2006 пластины, стержни	67
Фторопласт ТУ 6-05-810-88	68
ФУМ Лента ТУ 6-05-1388-86	71
Винипласт ГОСТ 9639-71	72
Полиуретан	73
Стержни текстолитовые ГОСТ 5385-74	74
Текстолит ГОСТ 5-78	75
Стеклотекстолит электротехнический листовой ГОСТ 12652-74	76
Оргстекло ГОСТ 17622-72	77
Стеклоткань ТУ 5952-002-81564428-2007	78
Стеклопластик рулонный ТУ 6-48-87-92	79

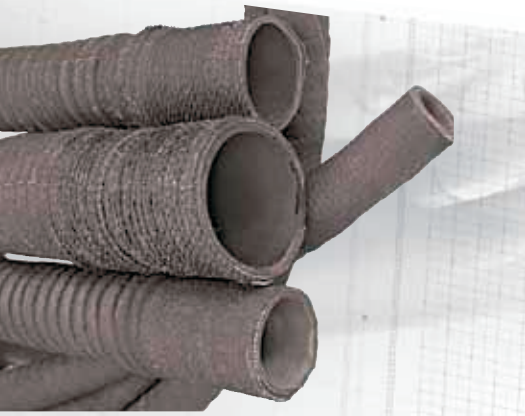
## РАЗНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

80

Картон прокладочный	80
Картон электроизоляционный ГОСТ 2824-86	80
Стальные соединения для конвейерных лент	81
Камлоки	82
Хомуты	84
Штуцеры переходные	86
Ремонтные соединения	87
Респираторы марка У-2К (ТУ 2568-002-69148934-06)	87
Респираторы марка "Лепесток" (ТУ 2568-001-69148934-06)	88
Перчатки и рукавицы	89
Изолента ХБ ГОСТ 2162-78	90
Изолента ПВХ	90
Войлок технический	91
Брезент ГОСТ 15530-93	92
Электроды	93
Инструменты	94
Мешки ПП неламинированные	94
Нетканое полотно хлопчатобумажное	95
Вафельное полотно отделенное	95
Шагааты	96

рукава

## РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ



### Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76

Рукава напорно-всасывающие с текстильным каркасом и металлической спиралью, имеющие на концах мягкие манжеты для присоединения их к арматуре. Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Б»**– для бензина, керосина, топлива, масел на нефтяной основе;

**Класс «В»**– для технической воды;

**Класс «КЩ»**– для слабых растворов неорганических кислот и щелочей концентрации до 20%;

**Класс «П»**– для пищевых веществ (молоко, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода).

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Вакуум (МПа)	Класс	Длина (м)
25	0.3	0.08	В	10
32	0.3	0.08	В	10
38	0.3	0.08	В	10
50	0.3	0.08	В	8; 10
65	0.3	0.08	В	4; 10
75	0.3; 0.5	0.08	В	4; 6; 10



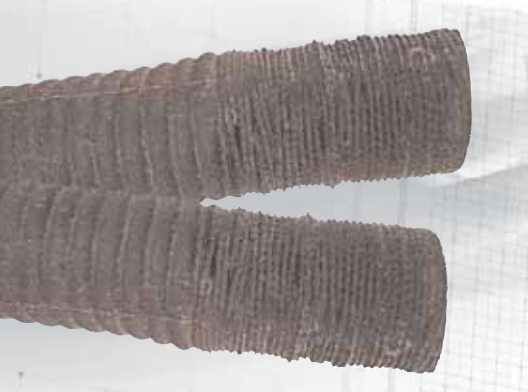
Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Вакуум (МПа)	Класс	Длина (м)
100	0.3; 0.5	0.08	В	4; 6; 8; 10
125		0.08	В	4
150		0.08	В	4
200		0.08	В	4
250		0.08	В	4

25	0.3	0.08	Б	10
32	0.3	0.08	Б	10
38	0.3	0.08	Б	10
50	0.3	0.08	Б	8; 10
65	0.3; 0.5	0.08	Б	4; 6; 10
75	0.3; 0.5	0.08	Б	4; 6; 10
100	0.3; 0.5	0.08	Б	4; 6; 10
125		0.08	Б	4
150		0.08	Б	4

25		0.08	КЦ	10
32		0.08	КЦ	10
38	0.3; 0.5	0.08	КЦ	10
50	0.3; 0.5	0.08	КЦ	8; 10
65		0.08	КЦ	4
75	0.5	0.08	КЦ	4; 10
100		0.08	КЦ	4
150	0.3	0.08	КЦ	4

32		0.08	П	10
38	0.3	0.08	П	10
50	0.3	0.08	П	4; 10
75		0.08	П	4
100		0.08	П	4

\* В зависимости от условий работы рукава всех классов изготавливаются двух групп:  
1 - всасывающие; 2 - напорно-всасывающие



## Рукава напорно-всасывающие антистатические ТУ 38-105373-91

Рукава напорно-всасывающие с металлической спиралью, антистатические, маслобензостойкие применяются для всасывания и нагнетания бензина, топлив и масел. В отличие от рукавов по ГОСТ 5398-76 не накапливают статическое электричество и рекомендуются для применения на транспорте, перевозящем ЛВЖ. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Вакуум (МПа)	Длина (м)
25	0.8	0.08	10
32	0.8	0.08	10
38	0.8	0.08	10
50	0.8	0.08	10
65	0.8	0.08	4.5
75	0.8	0.08	4; 10
100	0.8	0.08	4



## Рукава напорные ТУ 38-105998-91

Предназначены для подачи под давлением жидкостей, газов.

**Класс «ВГ»** – для подачи горячей воды.

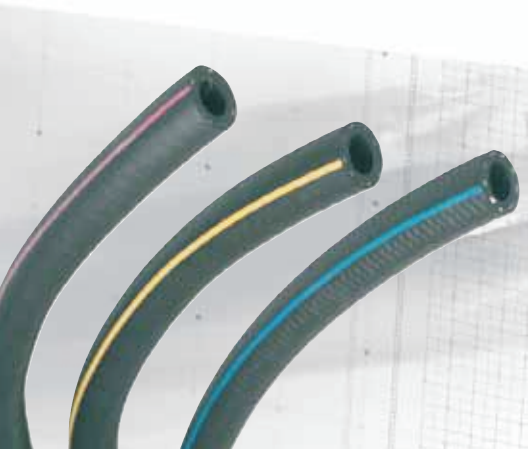
**Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Г»** – для подачи воздуха, углекислого газа, азота и др. инертных газов.

**Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Класс	Длина (м) (букта)
12	1.0	Г	75
16	1.0	ВГ; Г	50
18	1.0	ВГ; Г	50
20	1.0	ВГ	50
25	0.63	ВГ	30

## рукава



## Рукава для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75

Рукава предназначены для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и режки металлов. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

Подразделяются на 3 класса.

**I класс** – для подачи ацетилена, городского газа, пропана, бутана;

**II класс** – для подачи жидкого топлива;

**III класс** – для подачи кислорода.

Диаметр(мм)	Давление (Мпа)	Класс	Длина (м) (букта)
6.3	0.63	I	100
9	0.63	I	50; 150
12	0.63	I	50; 75; 100
6.3	0.63	II	100
9	0.63	II	100
12	0.63	II	75
6.3	2.0	III	100
9	2.0	III	50; 100
12	2.0	III	50; 75
16	2.0	III	50; 100



рукава



Рукава  
антистатические для ТРК  
(бензоколонок)  
ТУ 38-105888-80

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м) (бухта)
20 x 31	0.5	100



## рукава

**Рукава напорные  
ГОСТ 18698-79**

Напорные резиновые рукава с текстильным каркасом. Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей и газов.

**Класс «Б»** – для бензинов, керосинов, минеральных масел на нефтяной основе. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$  (для бензинов, керосинов) и от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  (для минеральных масел).

**Класс «В»** – для воды технической (без присадок), растворов неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты). **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «ВГ»** – для горячей воды. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Г»** – для воздуха, углекислого газа, азота и других инертных газов. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Пар 1»** – для насыщенного пара. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+143^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Пар 2»** – для насыщенного пара. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+175^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «П»** – для пищевых веществ (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода). **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «Ш»** – абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) и слабокислые или слабощелочные растворы для штукатурных и малярных работ. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Класс	Длина (м)
16	1.0	Б	20
18	1.0	Б	20
20	1,0	Б	20
25	1.0	Б	20
32	1.0	Б	20
38	1.0	Б	10; 20
50	1.0	Б	10; 20
65	1.0	Б	10
75	0.63	Б	10
100	0.63	Б	4

16	1,0	В	20
18	1,0	В	10; 20
20	0.63; 1,0	В	20
25	1,0	В	20
32	0.63; 1,0	В	10; 20
38	0.63; 1,0	В	10; 20
50	0.63; 1,0	В	10; 20
65	0.63; 1,0	В	10
75	0.63	В	10
100	0.63	В	4
150	0.63	В	4

16	1.0	ВГ	10; 20
18	1.0	ВГ	10; 20
20	1.0	ВГ	20
25	0.63; 1.0	ВГ	20
32	1.0	ВГ	10; 20
38	0.63; 1.0	ВГ	10; 20
50	0.63; 1.0	ВГ	10

25	1.0	Г	10; 20
32	1.0	Г	10; 20

## рукава

Диаметр (мм)	Двление (МПа)	Класс	Длина (м)
38	1.0	Г	10
50	1.0	Г	10; 20
16	0.3	Пар 1	20
18	0.3	Пар 1	20
25	0.3	Пар 1	20
32	0.3	Пар 1	20
38	0.3	Пар 1	20
50	0.3	Пар 1	10; 20
16	0.8	Пар 2	20
18	0.8	Пар 2	20
20	0.8	Пар 2	20
25	0.8	Пар 2	20
32	0.8	Пар 2	17; 20
38	0.8	Пар 2	10; 17
50	0.8	Пар 2	10; 17; 20
25	1.0	П	20
32	1.0	П	20
38	1.0	П	10
50	1.0	П	10
25	1.0; 1.6	Ш	20
32	1.0; 1.6	Ш	20
38	1.0; 1.6	Ш	10; 20
50	1.0; 1.6	Ш	10; 20
65	1.0; 1.6	Ш	10



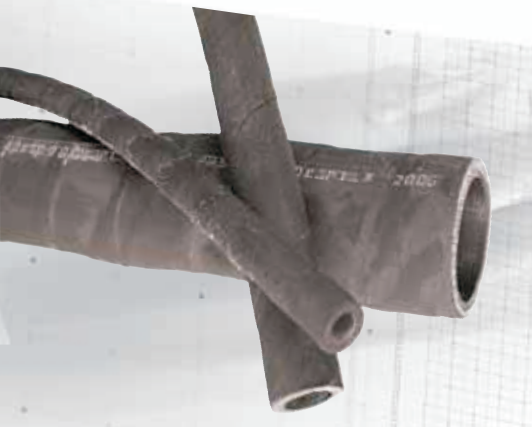


## Рукава наборные с нитяным усилением ГОСТ 10362-76

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением бензина, топлив, масел, щелочей и кислот (до 20%), кроме азотной кислоты. **Работоспособны** в средах: МБС при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ ; в водных при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м)
6 x 14	1.6	от 2 \o 10
8 x 15	1.47	от 2 \o 10
10 x 17	1.47	от 2 \o 10
12 x 20	1.6	от 2 \o 10
14 x 23	1.6	10
16 x 25	1.6	10
18 x 27	1.6	10
20 x 29	1.6	10
22 x 30,5	0.62	10
25 x 35	1.6	10
32 x 43	1.6	10
38 x 49	1.6	10
42 x 52	0,3	10
50 x 61.5	1.6	10
56 x 69	1.0	10
70 x 86	1.0	10
76 x 91	1.0	10
90 x 107	1.0	10
100 x 113	1.0	10

## рукава

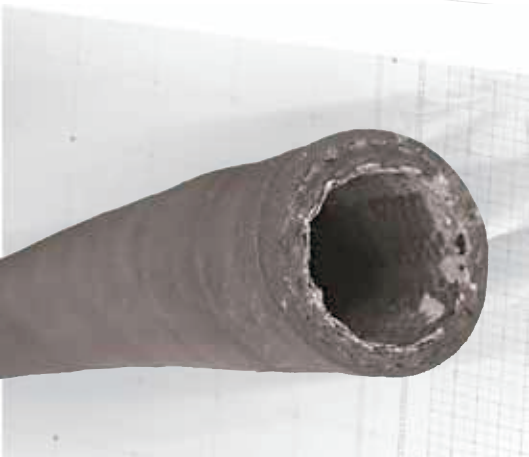


## Рукава прокладочной конструкции ТУ 00560116-87 (дюритовые)

Применяются в качестве гибких трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в специальной технике.

**Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-55^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м)
10	0.7	4
12	0.7	4
14	0.7	до 10
16	0.7	до 10
18	0.7	до 10
20	0.7	до 10
25	0,5; 0.7	до 10
30	0.7	до 10
32	0.7	до 10
38	0.7	до 10
42	0.7	до 10
50	0.7	до 10
60	0.7	4



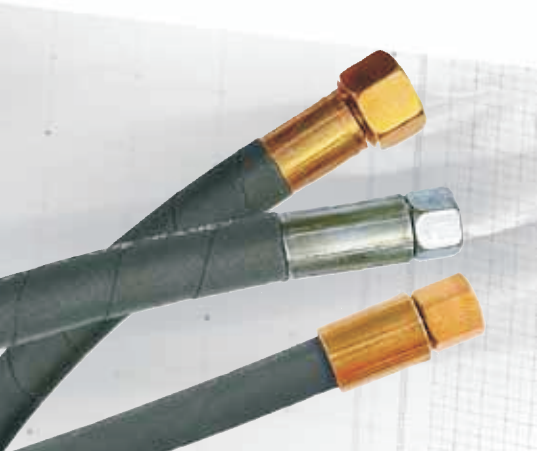
## Рукава резиновые металлооплеточные для перекачки битума ТУ 2554-187-05788889-2004

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи расплавленного битума.

Область применения – для комплектации оборудования, используемого в строительстве, дорожном хозяйстве и нефтяной промышленности. Рукава состоят из внутренней металлической оплётки, промежуточных резиновых слоёв, нитяных оплётки и наружного резинового слоя. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  до  $+190^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м) (букта)
38	5	18
50	5	18
76	5	18
100	5	18

## рукава

Рукава РВД  
ГОСТ 6286-73

Рукава высокого давления оплеточной конструкции с металлическими оплетками и накидными гайками на концах применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

**Обозначение типоразмера:**

**08-25-0450 (М 16x1,5)**, где:

**08** – внутренний диаметр рукава (мм)

**25** – давление (МПа)

**0450** – длина (мм)

**М 16x1,5** – присоединительная резьба

Размер резьбы	Размер ключа
М 16 x 1,5	19
М 18 x 1,5	24
М 20 x 1,5	24
М 22 x 1,5	27
М 27 x 1,5	32
М 30 x 1,5	36
М 33 x 2,0	41
М 42 x 2,0	50

ДУ 8 мм	ДУ 10 мм	ДУ 12 мм
08 - 21.5 - 0450 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 0450 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 0450 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 0450 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 0450 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 0450 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 0650 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 0650 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 0650 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 0650 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 0650 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 0650 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 0850 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 0850 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 0850 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 0850 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 0850 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 0850 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 1050 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 1050 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 1050 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 1050 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 1050 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 1050 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 1250 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 1250 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 1250 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 1250 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 1250 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 1250 (M22 x 1.5)



ДУ 8 мм	ДУ 10 мм	ДУ 12 мм
08 - 21.5 - 1450 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 1450 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 1450 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 1450 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 1450 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 1450 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 1650 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 1650 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 1650 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 1650 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 1650 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 1650 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 1850 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 1850 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 1850 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 1850 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 1850 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 1850 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 2050 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 2050 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 2050 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 2050 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 2050 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 2050 (M22 x 1.5)
08 - 21.5 - 2250 (M16 x 1.5)	10 - 27 - 2250 (M18 x 1.5)	12 - 21 - 2250 (M20 x 1.5)
08 - 30 - 2250 (M22 x 1.5)	10 - 27 - 2250 (M22 x 1.5)	12 - 21 - 2250 (M22 x 1.5)

ДУ 16 мм	ДУ 20 мм	ДУ 25 мм
13 - 16 - 0450 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0450 (M30 x 1.5)	25 - 16.5 - 0450 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 0650 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0450 (M33 x 2.0)	25 - 16.5 - 0650 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 0850 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0650 (M30 x 1.5)	25 - 16.5 - 0850 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 1050 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0650 (M33 x 2.0)	25 - 16.5 - 1050 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 1250 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0850 (M30 x 1.5)	25 - 16.5 - 1250 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 1450 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 0850 (M33 x 2.0)	25 - 16.5 - 1450 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 1650 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 1050 (M30 x 1.5)	25 - 16.5 - 1650 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 1850 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 1050 (M33 x 2.0)	25 - 16.5 - 1850 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 2050 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 1250 (M30 x 1.5)	25 - 16.5 - 2050 (M42 x 2.0)
13 - 16 - 2250 (M27 x 1.5)	20 - 16 - 1250 (M33 x 2.0)	25 - 16.5 - 2250 (M42 x 2.0)

20 - 16 - 1450 (M30 x 1.5)
20 - 16 - 1450 (M33 x 2.0)
20 - 16 - 1650 (M30 x 1.5)
20 - 16 - 1650 (M33 x 2.0)
20 - 16 - 1850 (M30 x 1.5)
20 - 16 - 1850 (M33 x 2.0)
20 - 16 - 2050 (M30 x 1.5)
20 - 16 - 2050 (M33 x 2.0)
20 - 16 - 2250 (M30 x 1.5)
20 - 16 - 2250 (M33 x 2.0)

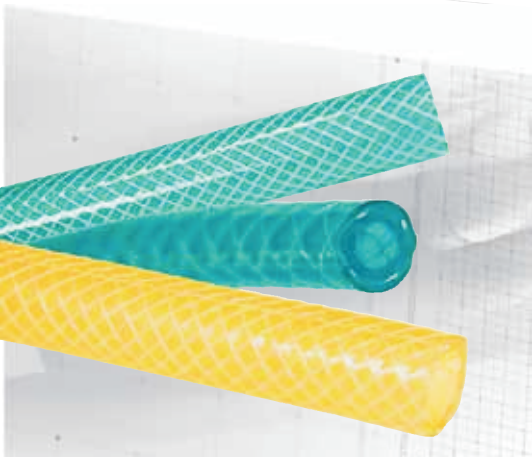
## Шланги



## Шланги для полива

Предлагаем в ассортименте рукава и шланги для полива пластмассовые с внутренним диаметром 18 мм (по 25 метров и 50 метров в бухте), рукава резиновые диаметром 18мм (20 метров в бухте).





## Шланги пластмассовые

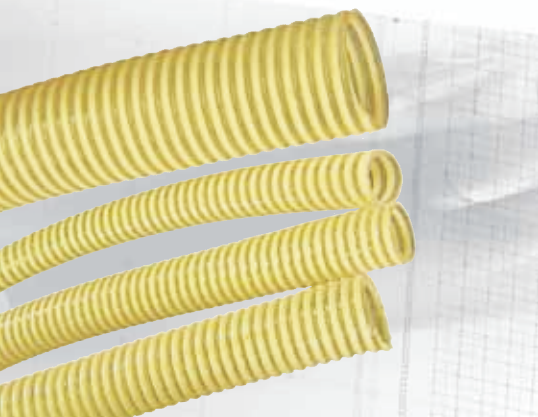
Шланги пластмассовые, напорные, армированные синтетическими нитями. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+55^{\circ}\text{C}$ .

**Класс «МТ»** – для пищевой и медицинской промышленности.

**Класс «Б»** – для бензина.

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Класс	Длина (м) (букта)
5	1.0	МТ; Б	100
6.3	1.0	МТ; Б	100
8	1.0	МТ; Б	100
10	1.0	МТ; Б	100
12.5	1.0	МТ; Б	100
14	1.0	МТ; Б	50
16	1.0	МТ; Б	50
18	1.0	МТ; Б	50
20	1.0	МТ; Б	50
25	0.5	МТ; Б	50
32	0.5	МТ; Б	30
35	0.5	МТ; Б	30
40	0.5	МТ; Б	20
50	0.5	МТ	20

## Шланги



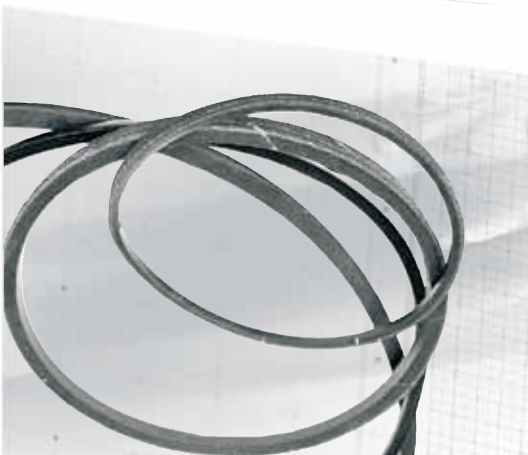
## Шланги спирально-литые ТУ 2247-012-18425183-02

Шланги из поливинилхлорида (ПВХ) армированные внутри ударопрочной пластмассовой спиралью и ПВХ (не уступающей по прочности металлической). Внутренняя поверхность гладкая, внешняя – волнистая. Используются для подачи под напором и всасывания

жидких и сухих пищевых продуктов. Также используются на линиях по розливу и фасовке. Шланги изготовлены методом экструзии и представляют собой конструкцию в виде цилиндрической оболочки и пластифицированного поливинилхлорида с замоноличенным внутри неё прутком и непластифицированного поливинилхлорида. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+55^{\circ}\text{C}$ .

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Вакуум (МПа)	Длина (м)
25	0.8	0.08	30
32	0.6	0.07	30
38	0.6	0.07	30
50	0.6	0.07	30
63	0.6	0.07	30
75	0.6	0.06	30
100	0.5	0.05	30
125	0.5	0.05	30
150	0.4	0.04	30
200	0.3	0.04	15

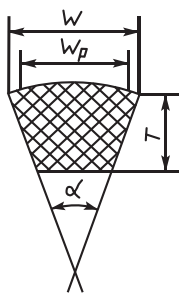




## Ремни приводные клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89 - 1284.3-89

Клиновые приводные ремни нормальных сечений предназначены для приводов станков промышленных установок и сельскохозяйственных машин.

Работоспособны при  $t^\circ$  от  $-30^\circ\text{C}$  до  $+60^\circ\text{C}$ .



### Обозначение типоразмера:

Ремень клиновой А-1000, где:

**А** - сечение ремня;

**1000** - номинальная расчетная длина ремня (мм).

**W<sub>p</sub>** - расчетная ширина ремня, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии);

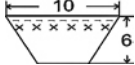
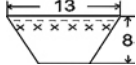
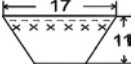
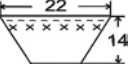
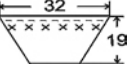
**W** - ширина большего основания ремня, (мм);

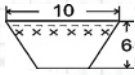
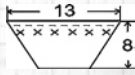
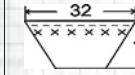
**T** - высота ремня, (мм);

**$\alpha$**  - угол клина ремня, равный  $(40 \pm 1)^\circ$

Обозн. сечения ремня	W <sub>p</sub>		W (справ.)	T (номин.)	Пред. откл.
	Номин.	пред. откл.			
Z(O)	8.5	+0.4; - 0.3	10	6.0	± 0.3
A	11.0	+0.6; - 0.4	13	8.0	± 0.4
B(Б)	14.0	+0.7; - 0.5	17	11 (10.5)	± 0.5
C(В)	19.0	+0.8; - 0.5	22	14 (13.5)	± 0.5
D(Г)	27.0	+0.9; - 0.6	32	19.0 (20)	± 0.6
E (Д)	32.0	+1.0; - 0.7	38	23.5 (25)	± 0.7

## ремни клиновые

Z(О)	A	B(Б)	C(В)	D(Г)
				
500	500	630	1180	1900
530	530	710	1400	2240
560	560	750	1500	2360
600	600	800	1600	2500
630	630	850	1700	2800
670	670	900	1800	3000
710	710	950	1900	3150
750	750	1000	2000	3350
800	800	1060	2120	3475
850	850	1080	2240	3550
900	900	1120	2360	3750
950	950	1150	2500	4000
1000	1000	1180	2650	4250
1060	1060	1200	2800	4500
1120	1120	1250	3000	4750
1150	1180	1320	3150	5000
1180	1200	1400	3350	5300
1213	1213	1450	3550	5600
1250	1250	1500	3585	6000
1320	1280	1550	3750	6300
1400	1320	1600	4000	6500
1500	1350	1650	4250	6700
1600	1400	1700	4350	7100

Z(О)	A	B(Б)	C(В)	D(Г)
				
1700	1450	1750	4500	7500
1800	1500	1800	4750	8000
1900	1550	1900	5000	
2000	1600	2000	5300	
2120	1650	2120	5600	
2240	1700	2240	6000	
2360	1750	2360	6300	
2500	1800	2500	6700	
	1900	2650	7100	
	2000	2800		
	2120	3000		
	2240	3150		
	2360	3350		
	2500	3550		
	2650	3750		
	2800	4000		
	3000	4250		
	3150	4500		
	3350	4750		
	3550	5000		
	3750	5300		
	4000	5600		
	4500	6000		
		6300		

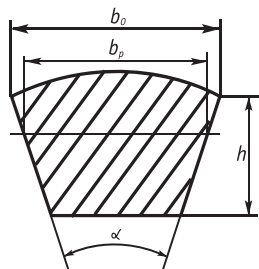
www.rail-argo.ru

## ремни вентиляторные



## Ремни вентиляторные ГОСТ 5813-93

Ремни вентиляторные клиновые для автомобилей, тракторов и другой техники. Предназначены для передачи движения от вала двигателя к вспомогательным агрегатам. **Работоспособны** при  $t^\circ$  от  $-40^\circ\text{C}$  до  $+60^\circ\text{C}$ .



### Обозначение типоразмера:

Ремень вентиляторный **11x10-1500**, где:

**11** - расчетная ширина ремня (мм);

**10** - высота сечения ремня (мм);

**1500** - расчетная длина ремня (мм)

**b<sub>p</sub>** - расчетная ширина ремня, (мм) (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии);

**b<sub>o</sub>** - ширина большего основания ремня, (мм);

**h** - высота ремня, мм;

**α** - угол клина ремня, равный  $40^\circ$

Наименование	Применение
8.5 x 8 - 833	ГАЗ-53А, ГАЗ-5392, Москвич-408, 412, 2138, 2136, ЗМЗ-53-11, УМЗ-451МГ, ЭД-181Т
8.5 x 8 - 850	Москвич-2136, 2138, МАЗ, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
8.5 x 8 - 875	Москвич-412Э, 412ИЭ, 2140, 2137, 21251, МАЗ, 4ЭД181ТЗМЗ, СМД-900, 1800, УМЗ-451 МГ, ДГУ-8, ДГУ-16, Т-18
8.5 x 8 - 933	ВАЗ-2101, 2106, ЗАЗ 965, 966, А-41 (ДТ-75 М), А-01М, (Т-4А), МЕМЗ-966
8.5 x 8 - 1018	Волга ГАЗ-21, 24, 31, Чайка ГАЗ-13, МЕМЗ-967П, 968, УАЗ, РАФ, Урал-744, 745, СМД 60
8.5 x 8 - 1030	УАЗ-3151, 3741, 3803, 3962, ЗИЛ, ГАЗ -13, 21. 24, 29, 31, Газель, Урал-744, 745, 843, 3151, ЗАЗ, КАМАЗ, УМЗ-451М, СМД 60
8.5 x 8 - 1060	ЗМЗ-402.10

Наименование	Применение
8.5 x 8 - 1090	ЗМЗ-402.10
8.5 x 8 - 1150	
8.5 x 8 - 1250	Урал-745, КАМАЗ, ЯМЗ740, МТЗ80/82
8.5 x 8 - 1280	Трактор Т-40, Д-21А1, Д-120, Д-37Е, Д-144, Д-46310 (“Икарус”)
8.5 x 8 - 1320	КамАЗ-740, ЗИЛ-133ГЯ, МАЗ, Урал-744, 1320, 4320, 43223
10 x 8 - 944	ВАЗ-21012107, НИВА-2121, МЕМЗ-966 (За3966), А-ОГМ (Т-4А), А-41 (ДТ-75М)
11 x 10 - 750	Татра, Икарус
11 x 10 - 900	МАЗ-14, Гаель, ГАЗ-14, ЗИЛ- 157, ЯМЗ-840, 841, 842
11 x 10 - 950	Икарус-260, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238, Д-65, КАВЗ
11 x 10 - 1045	ГАЗ-53, БЕЛАЗ-75211, КрАЗ-960, 6443, 260, 6505, 643, Урал- 745, ЭД181Т,4ЭД181Т, ЭМЗ71, 73, 24Д, 3402, 3403, ЯМЗ-236М2, 238М2, 238НД
11 x 10 - 1120	Урал-744, ЗИЛ-114, 157КД, СМД-23/24, 31/32, 31А/32А
11 x 10 - 1150	ГАЗ - 52-94
11 x 10 - 1180	ЯМЗ-840, 841, 8421, 8423, 8424, 238АК, 238ЕК
11 x 10 - 1220	ЗИЛ-ГЭОК, 157, 157КД, 645, ГАЗ-14, МАЗ-14, ЗМЗ-14, 505, 10, ЯМЗ-840, 841, 842, 8423
11 x 10 - 1230	Икарус, ЗИЛ-157КД, 645, 5301, Бычок, ЗМЗ-14, 50510
11 x 10 - 1250	ЗИЛ-645, 114, 117, 4104, 41
11 x 10 - 1280	ЗИЛ - 114, 117, 41, 4104
11 x 10 - 1400	ПАЗ6-72, 3203, 3205, ЛАЗ-698, 695Н, 699Р, 4202, 42021, ЛиАЗ-5251, ГАЗ-66, ЯМЗ-8401, ЗИЛ-118КА, 118К
11 x 10 - 1450	ЗИЛ-130К, 157Д, 118К, 118КА (ДОН-150), ПАЗ-672, 3205, ЛиАЗ- 5251, ЗМЗ- 6692, 3402, СМД 18, 14НГ, 15Н, 18БН,
11 x 10 - 1500	18Н, 19/а, 21/22
11 x 10 - 1600	ПАЗ-3205, ЗИЛ-118, 555, ЛиАЗ-5256, 525625, ЛАЗ-42022, 4207, 525231, СМД 18Н (трактора Д-Т75, ТБ-1М, ТЛТ100)
11 x 10 - 1650	СМД-21/22 (ком\айны “Нива”, “Сибиряк”), СМД25 (трактор ЛТЗ-155)
11 x 10 - 1775	ЗМЗ-65-06, 3402, ГАЗ-41, СМД 17К/18К, 17КН/18КН, 22, 22А
12.5 x 9 - 1090	ЗИЛ-133
12.5 x 9 - 1120	ГАЗ-66, ГАЗ-71, ГАЗ-73, ПАЗ-3205, К-710

## ремни вентиляторные

Наименование	Применение
14 x 10 - 887	Т-130, Т-100М, Д-108, Д-130, Д-160
14 x 10 - 937	СМД-72, 60
14 x 10 - 987	К-700, МАЗ-504, КрАЗ-258, Урал 32010, ЯМЗ - 236, 238
14 x 10 - 1037	К-700, МАЗ-500, 504, 505, КрАЗ-258, , Урал-432031, комбайны ЯСК-170 и 200, ЯМЗ 236, 238, 238НД
14 x 13 - 1280	МАЗ-500, 504, КрАЗ- 257 и его модиф., К-700, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
14 x 13 - 1320	Комбайн ДОН-1200, СМД 23/24, 31/32, 31А/32А, 81
14 x 13 - 1600	КамАЗ-740, 741, МАЗ, К-700, К-701,
16 x 11 - 1103	ЯМЗ-240Б, 8421, 8423, 8424, 240Д, 240БМ2-2, 240БМ2-3
16 x 11 - 1120	Комбайн ДОН, СМД 23, 24, 31
16 x 11 - 1220	ЗИЛ - 130 и его модиф., ЗИЛ- 157, 164, Урал, ЛАЗ-697 и его модиф., ЛиАЗ-677Н
16 x 11 - 1403	Трактор Т-150, Т-150К
	МТЗ-50, ГАЗ-51, ПАЗ -652, Д-50, Д-50А (МТЗ-50/52)
16 x 11 - 1450	ЮМЗ 6Л, Д-260Т, Д-65Н (ЮМЗ 3-6), МТЗ-50
16 x 11 - 1650	СМД - 60 (Т-50 и Т-150К), 64, 80, 81, Д-180, 66 (ДТ-175)
19 x 12.5 - 1220	Т-130, Т-100М, Д-108, 130, 160, СМД-72
19 x 12.5 - 1450	СМД-1
21 x 14 - 1303	ДТ-75М, Икарус, Д-61, А-41, Д-440, Д-463-10, Д-464, СМД-14, 14А, 60, 72, ЯМЗ - 238, А-01М
	ЗИЛ-157, 158, 164, ЛАЗ-697, ЛиАЗ-677Н, МоАЗ-6507, 7405
21 x 14 - 1450	БелАЗ-531, 540, 74211, 7540, 75482, 75231, ЛАЗ- 695Е, ЗИЛ -158, 375Я, 375Я2
21 x 14 - 1650	ЗИЛ-130, 131, 157, 158, ЗИЛ-ММЗ 555, ЛАЗ-6955, 695Е, 697, Урал-375, КАЗ-608(В), МоАЗ-6507, 7405, ПАЗ-697
	ЛиАЗ-677Н, ЛАЗ-697
21 x 14 - 1735	БелАЗ-540А, 548А, 7548, 75401, 7523, 7521, 6411, МАЗ-544, 537, ЯМЗ- 204
21 x 14 - 1950	БелАЗ-548А, БелАЗ-7548, БелАЗ-75232, БелАЗ-75231





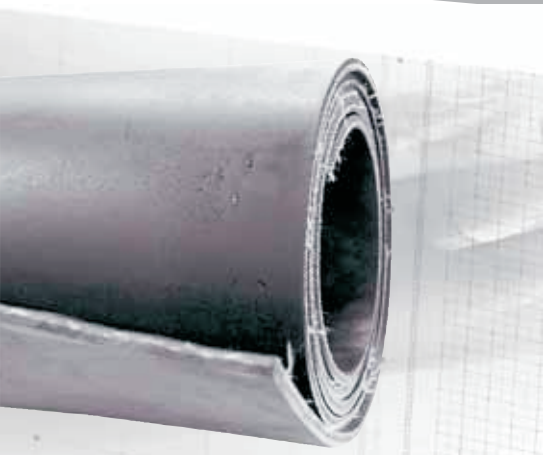
**Ремни  
для сельскохозяйственной  
техники**

Ремень узкого сечения Ду 381051998-91  
УБ (SPB) - 2800

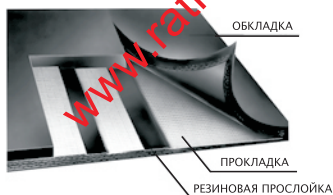


Ремень вариаторный ГОСТ 26379-84  
45 x 22 - 4000

## ленты конвейерные

Ленты конвейерные  
резинотканевые

Применяются для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов на ленточных конвейерах с ранообразными роlikоопорами.



**Обозначение:** лента конвейерная **2-300x5-ТК-200-5/2**, где:

**2** – тип ленты (общего назначения, работоспособны при  $t^{\circ}$  от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ ).

**300** – ширина конвейерной ленты

**5** – количество прокладок (т.е. в данном случае увеличивает прочность ленты в 5 раз)

**ТК-200** – тип ткани

**5/2** – верхняя и нижняя обкладки (над прокладками – 5 мм; под прокладками – 2 мм)

Ленты поставляются на основе тканей **БКНЛ-65** и **ТК-200**:

**ткань БКНЛ-65** – полиэфир/хлопок, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки 55 Н/мм, толщ. 1 прокладки  $\approx$  1 мм;

**ткань ТК-200** – синтетическая, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки 200 Н/мм, толщ. 1 прокладки 0,9-1,0 мм.

Верхняя и нижняя поверхность конвейерной ленты имеет резиновый слой, называемый обкладкой. Обкладка может быть как с одной, так и с двух сторон (рабочей и нерабочей) и иметь различную толщину, а также может обкладок не иметь.

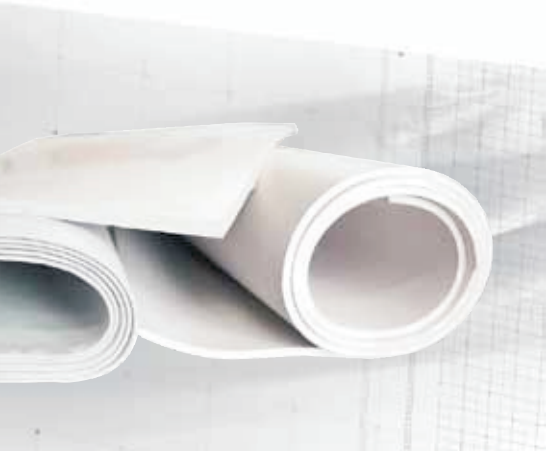
Конвейерные ленты поставляются в бухтах по 100 п.м., шириной от 100 мм до 1000 мм. Количество прокладок от 3 до 8.

Вид ленты	Количество прокладок, толщина (мм)		
	3	4	5
<b>Ткань ТК-200</b>			
3/1	7,5 — 8,5	8,9 — 9,9	
5/2	10,5 — 11,5	11,9 — 12,9	13,4 — 14,4

Вид ленты	Количество прокладок, толщина (мм)					
	2	3	4	5	6	8
<b>Ткань БКНЛ65</b>						
0/0		3,3 - 5,3	4,3 - 6,3	6,2 - 8,2	7,7 - 9,7	10,6-12,6
2/0		5,1 - 7,1	6,6 - 8,6			
3/1	5,5 - 7,5	7,6 - 8,6	8,4 - 10,4			



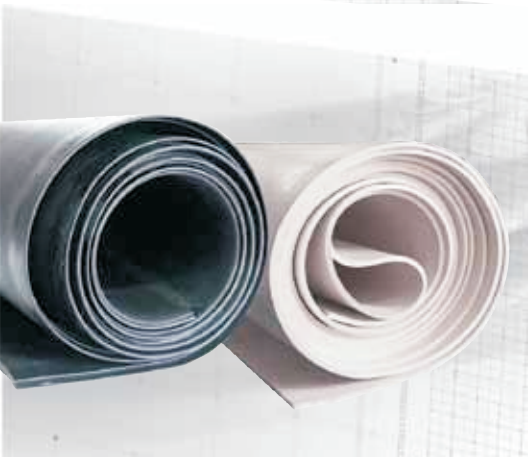
## ТЕХПЛАСТИНЫ

**Пластины  
резиновые вакуумные  
ТУ 38.105.116-81**

Предназначены для изготовления прокладок, применяемых в различных вакуумных установках и системах. Поставляются толщиной от 1 до 6 мм в рулонах шириной 750 мм, 900 мм; 8 и 10 мм в пластинах 500x500 мм. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .



## техпластины



### Пластины резиновые для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами ГОСТ 17133-83

Предназначены для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами при давлении до 0.6 МПа. Поставляются в рулонах толщиной 3, 4, 5, 8, 10 мм, 3-го и 4-го типов, средней твердости.

**Тип 3**– фрукты, овощи, фруктовые и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая вода, газированная вода, минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки.

**Работоспособна** при температуре  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

**Тип 4**– для вина, водки, коньяков и других алкогольных напитков.

**Работоспособна** при температуре  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Для продуктов, содержащих менее 15% влаги (крупа, зерно и др.), применяется любой указанный тип резиновой пластины.

## ТЕХПЛАСТИНЫ

**Пластины технические  
ГОСТ 7338-90**

Техпластины применяются для изготовления резиновых изделий служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок и настилов. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

**Марка «ТМКЩ-С»** – тепломорозокистотощелочестойкая, средней твердости: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0.05 до 10.0 МПа.

**Марка «МБС-С»** – маслобензостойкая, средней твердости: воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0.05 до 10.0 МПа; азот.

Возможна поставка техпластин со степенью твердости М (мягкая) и Т (твердая), а также резинотканевых пластин марок ТМКЩ и МБС с одним или несколькими тканевыми слоями.

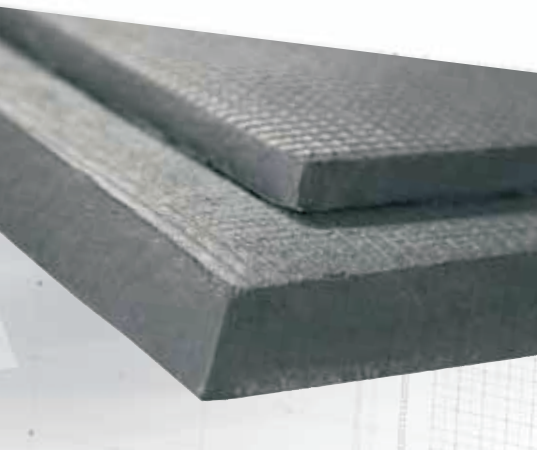
Поставляется в рулонах шириной 800мм и 1000-1300мм; в пластинах размером 500x500мм и 700x700мм.

Марка	Толщина, мм	Вид материала	≈ вес 1 кв.м., кг
МБС	1.0	рулон	1.25
ТМКЩ	1.5	рулон	1.87
ТМКЩ; МБС	2.0	рулон	2.50
ТМКЩ; МБС	3.0	рулон	3.75
ТМКЩ; МБС	4.0	рулон	5.00
ТМКЩ; МБС	5.0	рулон	6.25
ТМКЩ; МБС	6.0	рулон	7.50
ТМКЩ; МБС	8.0	рулон; пластина	10.00
ТМКЩ; МБС	10.0	рулон; пластина	12.50
ТМКЩ; МБС	12.0	пластина	15.00
ТМКЩ	14.0	пластина	17.50
ТМКЩ	16.0	пластина	20.00
ТМКЩ; МБС	20.0	пластина	25.00
ТМКЩ; МБС	30.0	пластина	37.50
ТМКЩ; МБС	40.0	пластина	50.00
ТМКЩ; МБС	50.0	пластина	62.50

[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



## ТЕХПЛАСТИНЫ



### Пластины техниеские пористые прессовые I и II групп ТУ 38.105 867-90

Пластина техническая пористая с двумя плёнками предназначена для использования в качестве амортизатора в машиностроении, самолётостроении, а также для уплотнения различного вида соединений. Рабочая Среда

воздух, пыль, брызги воды. Не допускается контакт со смазочными материалами, маслами, керосином, бензином и другими подобными веществами, а также с кислотами, щелочами, газами. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

I группа (650 x 650 мм)

Толщина, (мм)	≈ вес 1шт, (кг)
5	1.3
6	1.4
8	2.1
10	2.3
12	2.4
14	2.7
16	3.0
20	3.8

II группа (500 x 700 мм)

Толщина, (мм)	≈ вес 1шт, (кг)
3	1.0
4	1.1
5	1.3
8	2.5
10	2.9
12	3.5
20	5.7

Физико-механические показатели (по ТУ 38.105 86790):	I группа	II группа
Кажущаяся плотность пластин толщиной до 5 мм включительно, кг/м <sup>3</sup>	300 - 550	510 - 850
Кажущаяся плотность пластин толщиной более 5 мм, кг/м <sup>3</sup>	300 - 500	510 - 850
Соппротивление сжатию, МПа, не более		
при 25% сжатия	-	0.30
при 50% сжатия	0.30	0.50
Относительная остаточная деформация при сжатии на 50% при (23±5)°С, %, не более	78	15
Температурный предел хрупкости, °С, не выше	- 45	- 35
Коэффициент старения при 90°С в течение 72 ч, не более	2.0	2.0

техпластины

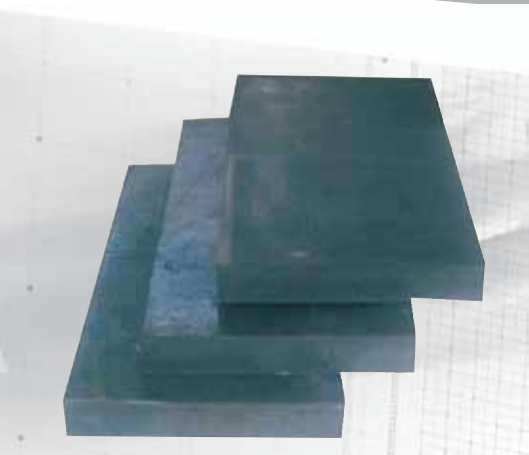
[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



### Пластины технические губчатые ТУ 2535-015-05768013-97

Применяются для уплотнения различных видов соединений. Поставляются в листах размером 500х500 мм, толщиной 5 мм (вес 1 листа 0.9 кг) и 10 мм (вес 1 листа 1.9кг). **Работоспособны при t° от -45°С до +70°С.**

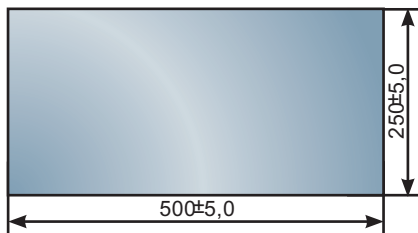
## ТЕХПЛАСТИНЫ

**Техпластины  
для дорожной техники  
ТУ 2500-376-00152106-94**

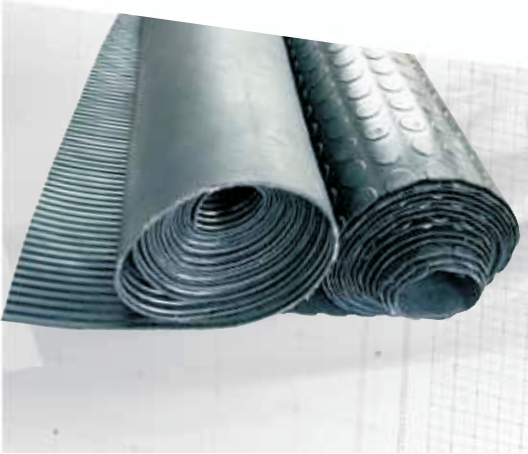
Предназначены для изготовления скрежков для снегоуборочных машин. Формовой способ изготовления. Резина гр. ВС. Размеры обеспечиваются оснасткой. Рабочая среда: вода, воздух.

**Работоспособны** от при  $t^{\circ}$  от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .

Толщина  $40\text{мм} \pm 3\text{мм}$



## ковры автомобильные

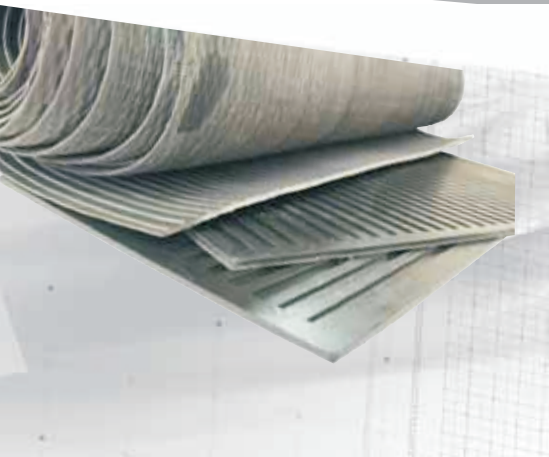


**Ковры автомобильные**  
**ТУ 38.005.272-76**  
**ТУ 2500-376-00152106-94**

Применяются для покрытия полов автомобилей, автобусов, троллейбусов и для бытовых целей. Имеют рифленую лицевую поверхность с глубиной рифов 1–3 мм, а также с рисунком «пяточок». Поставляются в рулонах толщиной 4 мм, ширины 900мм, 1200мм, 1300мм, 1400 мм.

**Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-45^{\circ}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

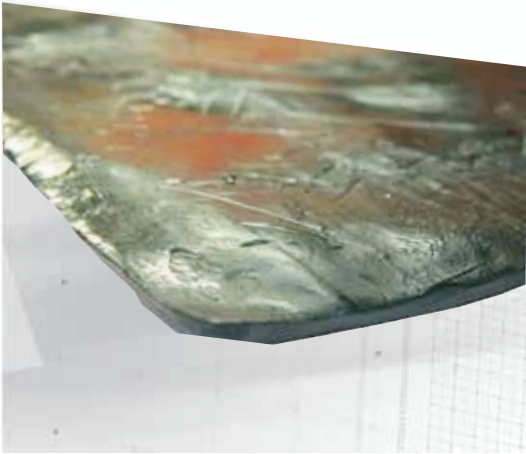
Вес 1 кв.м.  $\approx$  5 кг.

**ковры  
диэлектрические****Ковры  
диэлектрические резиновые  
ГОСТ 4997-75**

**Группа I** – для работы при  $t^{\circ}$  от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ . Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В (кроме особо сырых помещений) и в открытых электроустановках в сухую погоду. Выдерживают испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Представляют собой дорожку с рифленой лицевой поверхностью (глубина рифов 1.5 – 2.0 мм).

Поставляются в рулонах толщиной 6 мм, шириной 1000 мм или 1200 мм и длиной 6 м, а также в пластинах размером 500x500 мм, 600x600 мм, 700x700 мм и 750x750 мм. Вес 1 кв.м.  $\approx$  7 кг.

## сырые смеси



### Сырые резиновые смеси

марка 7-B-14  
ТУ 2512-039-05766882-2003

марка 7-3826-Б  
ТУ 2512-046-00152081-2003

Предназначены для изготовления различных формовых изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливом при t от -30°C до +100°C.

## резина починочная

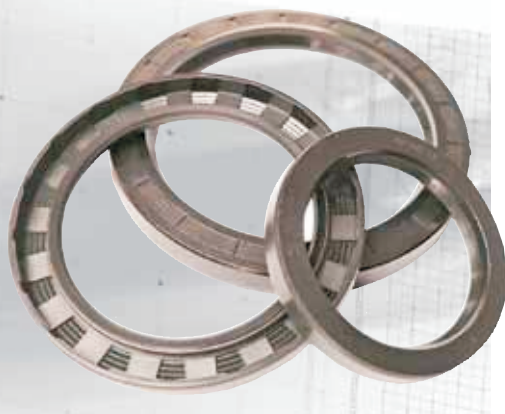


### Резина каландрованная (починочная)

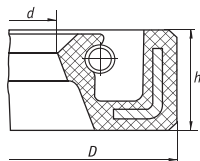
Толщина 1.5 мм  
ТУ 2512-039-05766882-2003

Толщина 2.0 мм  
ТУ 2512-039-05766882-2003

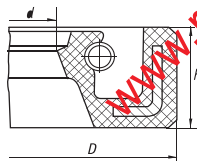
Предназначена для вулканизации автомобильных камер.  
Поставляется в рулонах шириной 700 мм.

манжеты  
армированныеМанжеты  
армированные (сальники)  
ГОСТ 8752-79 и импортные

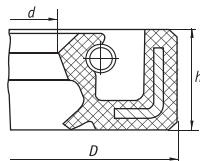
Манжеты резиновые армированные с пружиной для уплотнения валов, работающие в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0.05 МПа и скорости вращения до 20 м/с. Изготавливаются из резины группы С (7-ИРП-1068 Зс, 7-ИРП-1068-24, 6П-1455). **Работоспособны** при температуре от -45°C до +100°C.



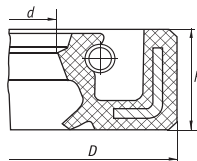
1.1



1.2



2.1



2.2

Обозначение типоразмера: 1.2-dxD, где:

1 – тип манжеты

(1 - без пыльника; 2 - с пыльником)

2 – исполнение манжеты (1 - с рабочей кромкой, полученной механической обработкой;

2 – с формованной рабочей кромкой)

d – диаметр вала (мм)

D – наружный диаметр манжеты (мм)

Наименование	Высота
* 1 - 8 x 22	7
* 2 - 8 x 22	7
* 1 - 9 x 22	7
1.2 - 9 x 22	7
* 1 - 10 x 22	7
* 2 - 10 x 22	7

Наименование	Высота
1.2 - 10 x 26	7
* 1 - 12 x 28	7
1.2 - 12 x 28	7
* 2 - 12 x 28	7
* 1 - 14 x 28	7
* 1 - 15 x 30	7



Наименование	Высота
1.2 - 15 x 30	7
* 2 - 15 x 30	7
* 1 - 15 x 32	7
* 2 - 15 x 32	7
* 1 - 15 x 35	7
* 2 - 15 x 35	7
* 1 - 16 x 30	7
1.2 - 16 x 30	7
* 2 - 16 x 30	7
1.2 - 17 x 32	7
* 1 - 17 x 32	7
* 1 - 18 x 35	7
* 1,2 - 18 x 35	7
* 1 - 20 x 30	7
* 2 - 20 x 30	7
* 1 - 20 x 32	7
* 2 - 20 x 32	7
* 1 - 20 x 35	7
* 2 - 20 x 35	7
* 1 - 20 x 40	7
* 2 - 20 x 40	7
* 1 - 20 x 40	10
* 2 - 20 x 40	10
1.2 - 20 x 40	10
* 1 - 20 x 42	7
* 2 - 20 x 42	7
* 1 - 20 x 47	7
* 2 - 20 x 47	7
* 1 - 22 x 32	7
* 2 - 22 x 32	7
* 1 - 22 x 40	10
1.2 - 22 x 40	10
* 1 - 24 x 46	10
* 2 - 24 x 46	10
* 1 - 25 x 35	7
* 2 - 25 x 35	7
* 1 - 25 x 40	7
* 2 - 25 x 40	7

Наименование	Высота
* 2 - 25 x 42	7
* 1 - 25 x 42	10
1.2 - 25 x 42	10
* 2 - 25 x 42	10
2.2 - 25 x 42	10
* 1 - 25 x 47	7
* 2 - 25 x 47	7
* 1 - 28 x 40	7
* 2 - 28 x 40	7
* 2 - 28 x 42	7
* 1 - 28 x 45	10
2.2 - 28 x 45	10
* 1 - 28 x 47	10
1.2 - 28 x 47	10
* 2 - 28 x 47	10
2.2 - 28 x 47	10
* 2 - 30 x 40	7
* 2 - 30 x 40	7
* 1 - 30 x 42	7
* 2 - 30 x 42	7
* 1 - 30 x 47	7
* 2 - 30 x 47	7
1.2 - 30 x 50	10
* 1 - 30 x 52	7
* 2 - 30 x 52	7
* 1 - 30 x 52	10
1.2 - 30 x 52	10
* 2 - 30 x 52	10
2.2 - 30 x 52	10
* 2 - 30 x 62	7
* 1 - 30 x 62	10
* 2 - 30 x 62	10
* 1 - 32 x 45	7
* 1 - 32 x 52	10
1.2 - 32 x 52	10
* 2 - 32 x 52	10
* 1 - 35 x 47	7
* 2 - 35 x 47	7

www.rati-argo.ru

манжеты  
армированные

Наименование	Высота
* 1 - 35 x 52	7
* 2 - 35 x 52	7
* 1 - 35 x 55	10
* 2 - 35 x 55	10
* 1 - 35 x 55	10
1.2 - 35 x 58	10
* 2 - 35 x 58	10
* 1 - 35 x 62	10
* 2 - 35 x 62	10
1.2 - 38 x 52	7
* 2 - 38 x 52	7
1.2 - 38 x 58	10
* 2 - 38 x 58	10
2.2 - 38 x 58	10
* 1 - 40 x 52	7
* 2 - 40 x 52	7
* 1 - 40 x 55	7
* 2 - 40 x 55	7
1.2 - 40 x 60	10
* 2 - 40 x 60	10
* 1 - 40 x 62	10
1.2 - 40 x 62	10
* 2 - 40 x 62	10
1.2 - 42 x 62	10
* 2 - 42 x 62	10
2.2 - 42 x 62	10
* 1 - 45 x 60	7
* 2 - 45 x 60	7
* 2 - 45 x 62	8
* 2 - 45 x 62	10
1.2 - 45 x 65	10
* 2 - 45 x 65	10
2.2 - 45 x 65	10

Наименование	Высота
* 1 - 45 x 72	10
* 2 - 45 x 72	10
1.2 - 48 x 72	10
* 1 - 50 x 65	8
* 2 - 50 x 65	8
* 1 - 50 x 70	10
1.2 - 50 x 70	10
* 2 - 50 x 70	10
2.2 - 50 x 70	10
* 1 - 50 x 72	10
* 2 - 50 x 72	10
* 2 - 50 x 75	10
* 1 - 50 x 80	10
* 2 - 50 x 80	10
* 2 - 52 x 75	10
2.2 - 52 x 75	10
* 1 - 55 x 70	8
* 1 - 55 x 70	10
* 1 - 55 x 72	10
* 2 - 55 x 72	10
* 1 - 55 x 75	10
* 2 - 55 x 75	10
* 1 - 55 x 80	10
1.2 - 55 x 80	10
* 2 - 55 x 80	10
2.2 - 55 x 80	10
* 1 - 60 x 80	10
* 2 - 60 x 80	10
* 1 - 60 x 85	10
1.2 - 60 x 85	10
* 2 - 60 x 85	10
2.2 - 60 x 85	10
* 1 - 65 x 85	10

Наименование	Высота
* 2 - 65 x 85	10
* 1 - 65 x 90	10
1.2 - 65 x 90	10
2.2 - 65 x 90	10
* 1 - 70 x 90	10
* 2 - 70 x 90	10
* 1 - 70 x 95	10
1.2 - 70 x 95	10
2.2 - 70 x 95	10
* 1 - 70 x 100	10
* 2 - 70 x 100	10
* 2 - 75 x 94	10
* 1 - 75 x 95	10
* 2 - 75 x 95	10
* 1 - 75 x 100	10
1.2 - 75 x 100	10
* 2 - 75 x 100	10
2.2 - 75 x 100	10
* 1 - 80 x 100	10
* 2 - 80 x 100	10
* 1 - 80 x 105	10
1.2 - 80 x 105	10
2.2 - 80 x 105	10
* 1 - 80 x 110	10
* 2 - 80 x 110	10
* 1 - 85 x 110	12
1.2 - 85 x 110	12
* 2 - 85 x 110	12
2.2 - 85 x 110	12
* 1 - 90 x 110	12
1.2 - 90 x 120	12
*1 - 90 x 120	12
* 2 - 90 x 120	12
2 - 92 x 120	12
1.2 - 95 x 120	12
* 1 - 100 x 125	12
1.2 - 100 x 125	12
* 2 - 100 x 125	12

Наименование	Высота
2.2 - 100 x 125	12
* 1 - 100 x 130	12
* 1 - 105 x 130	12
1.2 - 105 x 130	12
* 2 - 105 x 130	12
* 1 - 110 x 130	12
* 2 - 110 x 130	12
* 1 - 110 x 135	12
1.2 - 110 x 135	12
* 2 - 110 x 135	12
2.2 - 110 x 135	12
* 1 - 115 x 145	12
1.2 - 115 x 145	12
* 2 - 115 x 145	12
1.2 - 120 x 150	12
* 1 - 120 x 146	10
* 1 - 120 x 150	12
* 2 - 120 x 150	12
2.2 - 120 x 150	12
1.2 - 125 x 155	12
* 1 - 130 x 155	15
* 1 - 130 x 160	15
1.2 - 130 x 160	15
2 - 130 x 160	15
1.2 - 140 x 170	15
* 1 - 140 x 170	15
* 2 - 140 x 170	15
* 2 - 142 x 168	15
2.1 - 142 x 168 (307 - 287П)	15
* 1 - 150 x 180	15
1.2 - 150 x 180	15
* 2 - 150 x 180	15
1.2 - 160 x 190	15
* 1 - 160 x 190	15
2 - 160 x 190	15
1.2 - 170 x 200	15
*2 - 170 x 200	15

\* – манжеты армированные импортного производства

манжеты  
армированные

Наименование	Высота
*1 - 180 x 220	15
1.2 - 180 x 220	15
* 2 - 180 x 220	15
1.2 - 190 x 230	15
* 2 - 190 x 230	15
1.2 - 200 x 240	15

Наименование	Высота
* 2 - 200x240	15
1.2 - 210x250	15
* 1 - 220 x 260	15
1.2 - 220 x 260	15
* 1 - 240 x 280	15

ПРИМЕНЕНИЕ АРМИРОВАННЫХ МАНЖЕТ  
ГОСТ 8752-79 НА АВТОТРАНСПОРТЕ

Наименование	Применение
1.2 - 16 x 30	ЯМЗ 240-1307090, сальник привода маслозакач. насоса, Д-21А1, Т-150
1.2 - 17 x 32	ЯМЗ, 236-1307090, манжета водяного насоса
1.2 - 20 x 40	Сальник А-01, Д-65, Д-440, СМД-14/18...20/60/62/70/72, Д-240...243, Т-25
2.2 - 20 x 40	Сальник А-01, Д-65, Д-440, СМД-14/18...20/60/62/70/72, Д-240...243, Т-25
1.2 - 25 x 42	Сальник ЯМЗ240-1307090 водяного насоса, А-01, Т-150К, Д-440, К-700, МТЗ, ЮМЗ, Т-28, ДТ-75
2.2 - 25 x 42	Сальник ЯМЗ 240-1307090 вод.насоса(240-1307090) и п/вала, А-01, Т-150К, Д-440, К-700, МТЗ, ЮМЗ, Т-28, ДТ-75
1.2 - 30 x 52	Сальник ЯМЗ 5336-3416079-ГУР, А-01, Д-65, Д-240/242/243, Т-25/40, ПАЗ, СМД-14/18/20/22/24/60/62

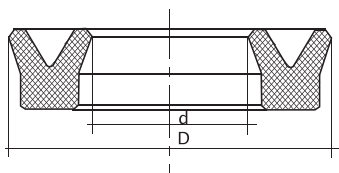
Наименование	Применение
2.2 - 32 x 52	Сальник 2123-1701204
1.2 - 42 x 62	Сальник МАЗ, Д-240...243, Т-16
2.2 - 42 x 62	Сальник МАЗ, Д-240...243, Т-16
1.2 - 45 x 65	Сальник ЯМЗ 64229-3401081 рул. мех-ма, ЛАЗ, КрАЗ, ДТ-75, МТЗ, Т-90, Т-150, Т-25
1.2 - 50 x 70	Сальник А-01, Д-440, Д-65, Т-40, Т-28, ЮМЗ, СМД, ДТ-75, МТЗ, К-702
2.2 - 50 x 70	Сальник А-01, Д-440, Д-65, Т-40, Т-28, ЮМЗ, СМД, ДТ-75, МТЗ, К-702
1.2 - 55 x 80	Сальник ГАЗ 21-100503201 коленвала пер. без обоймы, УАЗ, А-01, Д-440, Д-65, ДТ-75, МТЗ, Т-28
1.2 - 60 x 85	Сальник УАЗ, СМД, Т-40, МТЗ, ЮМЗ, К-700
1.2 - 65 x 90	Сальник ГАЗ, Гаель, Т-40, Д-65, ЮМЗ, МТЗ, ДТ-75
1.2 - 70 x 95	Сальник Т-25, ДТ-75, К-700/701/703
2.2 - 75 x 94	Сальник ЯМЗ 236-1121098 корпуса полумуфты/топливной аппаратуры 75x94x10
1.2 - 75 x 100	Сальник ЯМЗ 500-2402052 хвостовика, ЛАЗ, ЛиАЗ, А-01, А-41, Д-440, СМД-18...22, МТЗ, К-700, ТДТ-55
1.2 - 80 x 105	Сальник М412, А-01, А-41, Д-440, МТЗ, ЮМЗ
2.2 - 80 x 105	Сальник М412, А-01, А-41, Д-440, МТЗ, ЮМЗ
1.2 - 85 x 110	Сальник ЯМЗ 5432-2402052 хвостовика 5336, Д-21, Д-144, ДТ-75, ЮМЗ, МТЗ, ТДТ-55А, К-700
1.2 - 90 x 120	Сальник Т-170/130, перерабат. оборудование
2.2 - 92 x 120	Сальник ЯМЗ 500-3103038-2, передней ступицы
1.2 - 100 x 125	Сальник ТДТ-55, Т-170/130, МТЗ
1.2 - 105 x 130	КамАЗ 740-1005160-01, манжета фиксатора маховика 105x130x12
1.2 - 110 x 135	Сальник ТДТ-55, СМД-23/24/31, К-700
1.2 - 120 x 150	Сальник ЯМЗ 5336-3104038 - задней ступицы
1.2 - 130 x 160	Сальник ЯМЗ 500-3104038 - п/прицепа

## манжеты для гидравлики



### Манжеты уплотнительные ГОСТ 14896-84

Манжеты предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах. Изготавливаются из маслбензостойкой резины группы 4 (ИРП-1068-1) или группы 6 (В-14-1). **Работоспособны при  $t^{\circ}$  от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  и давлении от 0,1 МПа до 50 МПа.**



Обозначение типоразмера:

1-Dxd - 4, где:

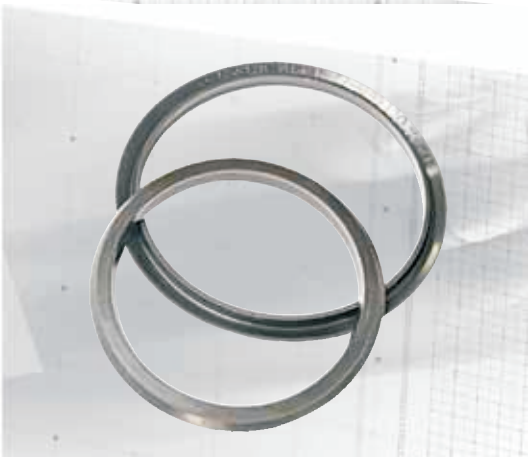
1 – тип манжеты

D – диаметр цилиндра (мм)

d – диаметр штока (мм).

наименование	высота	наименование	высота	наименование	высота
014-006 x 1	6	060-050 x 1	7	120-090 x 3	17
025-015 x 1	7	063-048 x 1	9	120-100 x 1	10
028-016 x 3	7	065-045 x 3	12	125-095 x 3	17
028-018 x 1	7	070-050 x 3	12	125-105 x 1	10
030-020 x 1	7	070-055 x 1	9	130-110 x 1	10
035-025 x 1	7	071-056 x 1	9	140-110 x 3	17
038-028 x 1	7	078-063 x 1	9	140-120 x 1	10
040-030 x 1	7	080-060 x 3	12	155-125 x 3	17
042-032 x 1	7	080-065 x 1	9	160-130 x 3	17
045-025 x 3	12	085-070 x 1	9	160-140 x 1	10
045-035 x 1	7	090-070 x 3	12	180-150 x 3	17
050-030 x 3	12	090-075 x 1	9	180-160 x 1	10
050-040 x 1	7	100-080 x 1	10	200-170 x 3	17
052-032 x 3	12	100-080 x 3	12	200-180 x 1	10
055-045 x 1	7	110-085 x 3	14,5	220-200 x 1	10
060-040 x 3	12	110-090 x 1	10	280-260 x 1	10
				340-320 x 1	10

## манжеты для пневматики



### Манжеты уплотнительные ГОСТ 6678-72

Манжеты предназначены для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств. Изготавливаются из резин:

**группа 1** – на основе каучука СКН-18 и СКН-26. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-55^{\circ}\text{C}$  до  $+55^{\circ}\text{C}$ .

**группа 3** – на основе каучука СКН-40. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  и давлении до 0,005 МПа до 1 МПа.

Изготавливаются двух типов:

**Тип 1** – для уплотнения цилиндра.

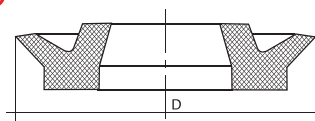
**Тип 2** – для уплотнения штока.

**Тип 1 Обозначение размера: 1-D-3**, где:

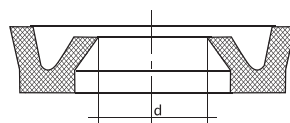
- 1 – тип манжеты
- D – диаметр цилиндра (мм)
- 3 – группа резины (МБС)

**Тип 2 Обозначение размера: 2-d-3**, где:

- 2 – тип манжеты
- d – диаметр штока (мм)
- 3 – группа резины (МБС)



Тип 1

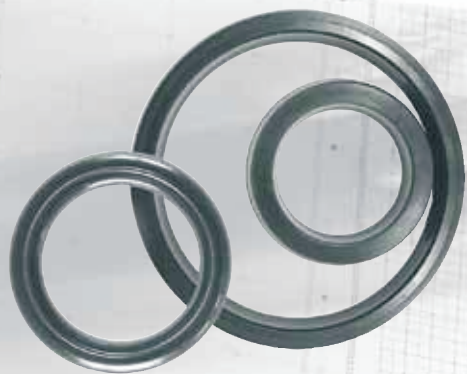


Тип 2

#### наименование

1-016-3	1-040-3	1-100-1	2-032-3
1-018-3	1-045-1	1-100-3	2-036-1
1-020-3	1-050-3	1-125-1	2-040-3
1-022-3	1-056-3	1-125-3	2-050-3
1-025-1	1-060-1	1-140-1	2-060-3
1-025-3	1-060-3	2-014-1	2-080-3
1-028-3	1-070-3	2-016-3	2-100-3
1-032-3	1-080-3	2-020-3	
1-036-3	1-090-3	2-025-3	



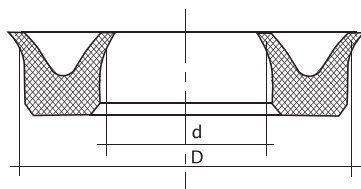
**манжеты  
для гидравлики**
**Манжеты  
резиновые (воротниковые)  
ТУ 38-1051725-86  
(ГОСТ 6969- 54)**

Манжеты предназначены для обеспечения герметичности уплотнения в гидравлических устройствах для машин и узлов, спроектированных до 01.07.1971 г. и находящихся в эксплуатации. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}$ .

Обозначение типоразмера:  $d \times D$  где:

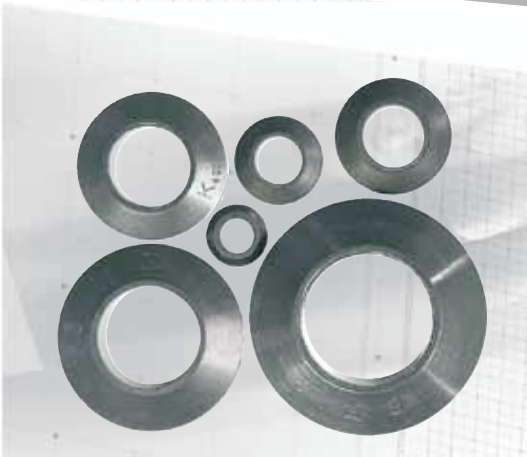
$d$  – диаметр штока (мм)

$D$  – диаметр цилиндра (мм)


**наименование**

006 x 14	025 x 45	055 x 80	100x130
010 x 14	030 x 50	060 x 80	110x140
010 x 18	032 x 52	070 x 90	120x150
010 x 19	035 x 55	075 x 95	130x160
012 x 20	040 x 60	075x100	150x180
020 x 32	042 x 62	080x100	160x190
020 x 40	045 x 65	080x110	170x200
022 x 42	050 x 70	090x120	
024 x 40	055 x 75	095x125	

## кольца



### Кольца МУВП ТУ 2500-37600152106-94

Упругие втулки для втулочно-пальцевых муфт.

Обозначение типоразмера:

$D \times d \times h$ , где:

$D$  – наружный диаметр (мм)

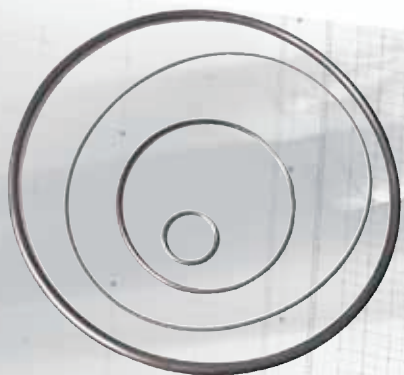
$d$  – внутренний диаметр (мм)

$h$  – высота по наружному срезу (мм)

#### Наименование

	Наименование
K1	19 x 10 x 2,5
K2	27 x 14 x 3,5
K3	35 x 18 x 4,5
K4	45 x 24 x 6,0
K5	56.5 x 30 x 7.5
K6	70.5 x 38 x 9.5

## кольца уплотнительные



### Кольца уплотнительные ГОСТ 9833-73 (18829-73)

Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  и скорости перемещения до  $0,5 \text{ м/с}$  **в различных средах:**

- минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде; в неподвижных соединениях при давлении до 50 МПа; в подвижных соединениях – до 32 МПа.
- в сжатом воздухе: в неподвижных соединениях при давлении до 40 МПа; в подвижных соединениях – до 10 МПа.

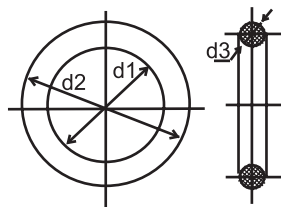
Обозначение типоразмера:  $d1-d2-d3$ , где:

- $d1$  – диаметр штока (мм)
- $d2$  – диаметр цилиндра (мм)
- $d3$  – диаметр сечения кольца, умноженный на 10 (мм)

Для колец импортного производства (отмечены знаком \*):

**обозначение типоразмера:  $d1-d3$** , где:

- $d1$  – внутренний диаметр кольца (мм)
- $d3$  – диаметр сечения кольца, умноженный на 10 (мм)



**Кольца  
уплотнительные  
ГОСТ 9833-73 (18829-73)**

Наименование

003-005-14	013-016-19	021-024-19	027-033-36	034-50 *
004-006-14	013-017-25	021-025-25	027-15 *	035-038-19
004-007-19	013-15 *	022-025-19	028-032-25	035-040-30
005-008-19	014-018-25	022-026-25	028-033-30	035-041-36
006-009-19	014-019-30	022-027-30	028-034-36	035-043-46
006-010-25	015-019-25	022-028-36	028-036-46	035-50 *
006,5-15 *	015-020-30	023-027-25	028-50 *	036-040-25
007-010-19	015-021-36	023-028-30	029-035-36	036-041-30
007-011-25	015-15 *	023-50 *	029-50 *	036-042-36
008-011-19	016-019-19	024-028-25	030-034-25	036-044-46
008-012-25	016-020-25	024-029-30	030-035-30	036-20 *
008-25 *	016-021-30	024-030-36	030-036-36	036-50 *
009-012-19	016-15 *	024-50 *	030-038-46	037-041-25
009-013-25	017-020-19	025-028-19	030-20 *	037-045-46
009-30 *	017-021-25	025-029-25	030-50 *	037-50 *
010-013-19	017-30 *	025-030-30	032-035-19	038-042-25
010-014-25	018-022-25	025-031-36	032-036-25	038-042-30
010-015-30	018-024-36	025-15 *	032-037-30	038-044-36
011-014-19	018-25 *	025-50 *	032-038-36	038-50 *
011-015-25	019-022-19	026-030-25	032-040-46	039-045-36
011-016-30	019-023-25	026-032-36	032-50 *	039-40 *
011-15 *	019-15 *	026-20 *	033-038-30	040-044-25
012-015-19	019-25 *	026-50 *	033-50 *	040-045-30
012-016-25	020-023-19	027-030-19	034-038-25	040-046-36
012-017-30	020-024-25	027-031-25	034-040-36	040-048-46
012-15 *	020-025-30	027-032-30	034-20 *	040-50 *

\* – кольца уплотнительные импортного производства

## Наименование

041-20 *	048-50 *	060-066-36	072-078-36	090-098-46
041-50 *	049-055-36	060-068-46	072-080-46	090-100-58
042-048-30	050-054-25	060-070-58	074-080-36	090-50 *
042-048-36	050-055-30	060-30 *	075-080-25	092-098-36
042-050-46	050-056-36	060-50 *	075-080-30	094-100-36
042-20 *	050-058-46	061-065-25	075-081-36	095-100-30
042-50 *	050-060-58	063-068-30	075-085-58	095-105-58
043-047-25	050-60 *	063-073-58	075-30 *	096-102-36
043-30 *	051-056-30	063-50 *	076-082-36	098-50 *
044-048-25	052-056-25	064-070-36	077-085-46	099-105-36
044-050-36	052-30 *	065-070-30	079-085-36	100-105-30
044-052-46	054-058-25	065-071-36	080-085-30	100-106-36
045-049-25	054-060-36	065-073-46	080-086-36	100-110-58
045-050-30	054-30 *	065-075-58	080-088-46	100-50 *
045-051-36	054-60 *	065-50 *	080-090-58	102-108-36
045-053-46	055-060-30	066-071-30	080-60 *	104-110-36
045-20 *	055-063-46	067-075-46	082-088-36	105-110-30
045-50 *	055-065-58	068-072-25	084-090-36	105-115-58
046-052-36	055-50 *	068-35 *	085-090-30	106-112-36
046-25 *	056-062-36	069-075-36	085-091-36	108-112-25
047-055-46	056-30 *	070-075-30	085-095-58	108-112-30
047-20 *	058-063-30	070-076-36	085-60 *	108-114-36
048-052-25	058-066-46	070-078-46	089-095-36	110-116-36
048-054-36	059-065-36	070-080-58	090-095-30	110-120-58
048-056-46	060-065-30	070-50 *	090-096-36	110-50 *

\* – кольца уплотнительные импортного производства

Наименование

112-118-36	135-145-46	175-185-58	210-220-58	285-300-85
114-120-36	140-150-46	180-185-36	220-230-46	290-300-58
115-120-30	140-150-58	180-190-58	220-230-58	300-310-58
115-121-36	145-150-36	185-190-36	225-240-85	305-320-85
115-125-58	145-155-58	185-195-58	230-240-58	310-320-58
118-125-46	150-155-36	185-200-85	235-250-85	320-330-58
120-125-30	150-160-58	190-195-36	240-245-36	320-335-85
120-126-36	155-160-36	190-200-46	240-250-58	330-340-58
120-130-58	155-165-58	190-200-58	240-255-85	350-360-58
125-130-30	160-165-36	195-200-36	245-255-46	365-380-85
125-130-36	160-170-46	195-205-58	255-265-58	385-400-85
125-135-58	160-170-58	200-210-58	260-270-58	420-430-58
130-135-25	165-170-36	205-210-36	265-275-58	
130-135-30	165-175-58	205-215-58	265-280-85	
130-140-58	170-180-58	205-220-85	270-280-58	
135-140-36	175-180-36	210-215-36	280-290-58	

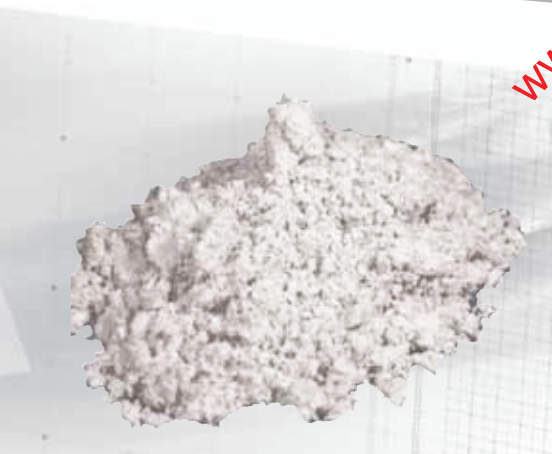
www.rati-argo.ru

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru

## АСБЕСТОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Асбест является природной разновидностью гидросиликатов, легко расщепляющихся на тонкие прочные волокна, которые представляют собой кристаллы рулонной или трубчатой структуры. Обладает хорошими диэлектрическими свойствами. Продукция на основе асбеста применяется в качестве термостойкого теплоизоляционного материала, при изготовлении изделий промышленной техники, высокопрочных асботекстолитов, прорезиненных тканей.

асбест (крошка)



[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)

**Асбест хризотилвый**  
**ГОСТ 12871-93 марка ОМ-6**  
**ТУ 5721-002-005-29-994-2007**

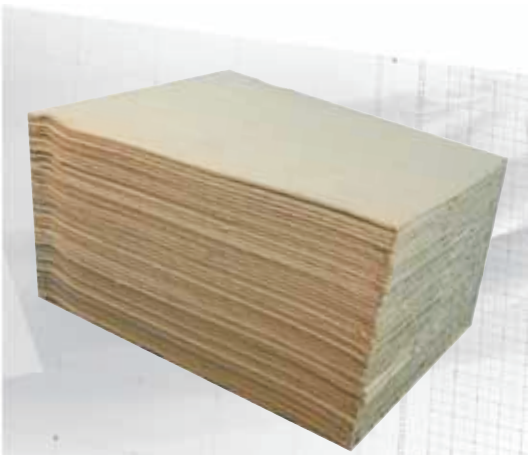
Используют в производстве асбестотехнических, асбестоцементных изделий, теплоизоляции.

Применяют для теплоизоляции печей и нагревательных приборов, обмуровки паровых котлов.

Температура рабочей среды до +500 °С. Расфасовка в мешках по 50 кг.



## картон асбестовый



**Картон  
асбестовый марка КАОН-1  
ГОСТ 2850-95**

Применяется в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  до  $+500^{\circ}\text{C}$ . Поставляется в листах размером  $800 \times 1000$  мм и толщиной 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм.

Физико-механические показатели (по ГОСТ 2850–95):

Плотность, $\text{кг/м}^3$	1000-1400
Предел прочности при растяжении, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не менее:	
в продольном направлении	1.2 (12)
в поперечном направлении	0.6 (6)
Потеря вещества при прокаливании, %, не более	15
Массовая доля влаги, %, не более	7
Огнестойкость	Не должен гореть и обугливаться

## Ткани асбестовые

ООО «Арго»  
 (347) 244-81-56  
[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)

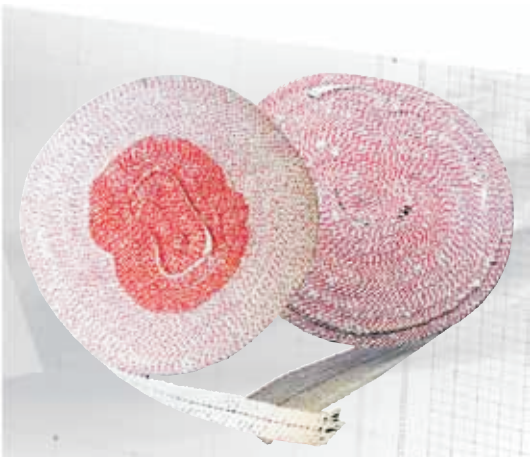


### Ткани асбестовые ГОСТ 6102-94

Применяются в качестве тепло-изоляционного и прокладочного материала. Используются при изготовлении изделий промышленной техники, асботекстолитов, для пошива жаропрочной одежды. Поставляются в рулонах шириной 1350 мм или 1550 мм.

Марка	Температура, (°С)	Плотность, (г/м <sup>2</sup> )	Толщина, (мм)
АТ1	+400	1000	1.6
АТ2	+400	1050	1.7
АТ3	+400	1200	2.5
АТ4	+400	1475	3.0
АТ5	+400	1350	2.2
АТ7	+450	1550	2.4

## ленты ЛАЛЭ и ЛАЭ



### Ленты ЛАЛЭ и ЛАЭ ГОСТ 14256-2000

Применяются для электроизоляции проводов, кабелей, элементов электрических машин; защиты катушек электрических машин от механических и тепловых повреждений, а также в качестве полупроводящих высоковольтных покрытий.

**Лента ЛАЛЭ** – лента асболовса-  
новая электроизоляционная, рабо-  
чая температура до +200°C, поставляется в мотках длиной 30 п.м., толщиной 0.35 мм и шириной 25, 30 мм.

**Лента ЛАЭ** – лента асбестовая электроизоляционная, рабочая температура до +400°C, поставляется в мотках длиной 50 п.м., толщиной 0.4 мм и шириной 20 мм.

## шнуры асбестовые



### Шнуры асбестовые ТУ 2574-186-00149363-01 ТУ 2574-131-00149363-99

Диаметры 30 и 35 мм

**ТУ 2574-021-00149386-99**

Диаметр, мм	вес 1 п.м., гр
30	415
35	480



## Шнуры асбестовые ГОСТ 1779-83

Применяются для теплоизоляции тепловых агрегатов, используются в уплотнении соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах.

**Марка ШАОН** (шнур асбестовый общего назначения): состоит из волокон хризотилового асбеста с примесью хлопка и других химических волокон. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  до  $+400^{\circ}\text{C}$ . Диаметр от 3 мм до 35 мм. Поставляется в бухтах по 15-20 кг.

**Марка ШАП** (шнур асбестовый плуховый): состоит из сердечника, изготовленного из прочесанных волокон хризотилового асбеста с хлопком и другими химическими волокнами, обмотанный снаружи асбестовыми нитями или пряжей. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  до  $+400^{\circ}\text{C}$ .

Приблизительный вес 1 п.м. шнура (по ГОСТ 1779-83):

Диаметр, мм	вес 1 п.м., гр	Диаметр, мм	вес 1 п.м., гр	Диаметр, мм	вес 1 п.м., гр
3	6	8	44	18	180
4	7.5	10	68	20	225
5	12	12	95	22	275
6	24	15	145	25	335



## Набивки сальниковые

Применяются для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов. Поставляются в бухтах 15-20 кг.

Наименование	Характеристики
АГИ	Плетёная, проклеенная с графитом, ингибированная. Плотность, не менее, 0.9 гр/см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152 - 84.
АП - 31	Плетёная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность, не менее, 1.0 гр/см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152 - 84.
АПР - 31	Плетёная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность, не менее, 1.2 гр/см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152 - 84.
АС	Плетёная, сухая. Плотность, не менее, 0.5 гр/см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152 - 84.
АФТ	Плетёная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком. Плотность, не менее, 1.2 гр/см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152 - 84.
ХБП - 31	Плетёная, хлопчатобумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом, графитированная. Плотность, не менее, 1.0 гр/см <sup>3</sup> . ТУ 38 11433988.
ЛП - 31	Плетёная и лубяных волокон, пропитанная жировым антифрикционным составом, графитированная. Плотность, не менее, 0.9 гр/см <sup>3</sup> . ТУ 38 11433988.

## Применение набивок сальниковых:

Марка набивки	Рабочая среда	Максимально допустимые					Узел уплотнения
		pH среды	давление среды МПа	темпер. среды °С	скорость скольжения м/с		
АГИ	Возух, азот, инертные газы	4-14	20.0	325	2	Арматура	
	Пар водяной	4-14	35.0	565	2	Арматура	
	Нефтепродукты	4-14	32.0	450	2	Арматура	
	Вода, питательная вода		2.0	70	25	Насосы	
	Органические продукты	4-14	38.0	280	2	Арматура	
			36.0	280	15	Насосы	
	Аммиак жидкий и газообразный	4-14	32.0	-70 +150	2 15	Арматура Насосы	
Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	4-14	37.0	600	-	Неподвижные соединения аппаратов		
АП-31	Возух, нейтральные и слабокислые растворы, нефтепродукты, газы и пары	3-10	4.5	300	2	Арматура	
	Вода, пар	3-10	1.6	225	2	Арматура	
АПР-31	Нейтральные и агрессивные, жидкие газообразные среды	3-10	32.0	-70 +200	2	Арматура	
	Нефтепродукты	3-10	2.0	-30 +300	2	Арматура	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	3-10	2.5	210	15	Насосы центробежные	
		3-10	4.5	210	2	Насосы поршневые	

Марка набивки	Рабочая среда	Максимально допустимые				
		pH среды	давление среды МПа	темпер. среды °С	скорость скольжения м/с	Узел уплотнения
АС	Нейтральные и агрессивные, жидкие и газообразные среды	5-14	5.0	300	2	Арматура
	Аммиак жидкий и газообразный	5-14	4.5	-70 +150	2	Арматура
	Газообразные среды	5-14	1.0	450	-	Неподвижные соединения аппаратов
АФТ	Сжиженные газы, жидкие и газообразные органические продукты	1-14	25.0	-200 +300	2	Арматура
	Этилен	1-14	150.0	250	2	Арматура
	Органические продукты, кислые и щелочные среды	1-14	3,0	300	15	Насосы центробежные
		1-14	34.0	250	2	Насосы поршневые
	Морская вода	1-14	4.5	-2 +50	10	Насосы центробежные
ХБП-31	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	5-10	20.0 2.5	120	2 15	Арматура Насосы
		5-10	16 2.5		150	2 15
ЛП-31	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода, морская вода, растворы щелочей	5-10	16 2.5	150		2 15

Вес 1 п.м. набивки (гр) сечением DxD вычисляется по формуле:

$$P \cdot D \cdot D,$$

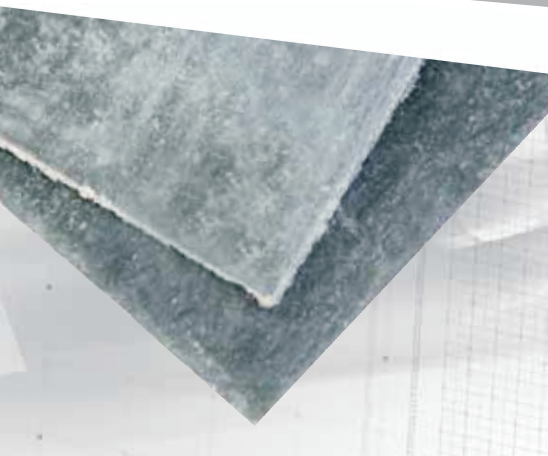
где P - плотность набивки



паронит

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru

## Паронит ГОСТ 481–80



Листовой паронит – асбестовый прокладочный материал, применяемый для уплотнения разъемов в условиях воздействия агрессивных сред, высоких температур и давления. Поставляется в листах толщиной от 0.5 мм до 5 мм.

Марка «ПОН-б» – общего назначения: пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы, воздух, водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты, жидкий кислород и азот, тяжелые и легкие нефтепродукты. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+450^{\circ}\text{C}$ . Плотность 1.8–2.0 г/см<sup>3</sup>.

Марка «ПМБ» – маслобензостойкий: тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска, сжиженные и газообразные углероды С1-С15, рассолы, коксовый газ, газообразный кислород и азот. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+490^{\circ}\text{C}$ . Плотность 1.5–2.0<sup>3</sup>г/см.

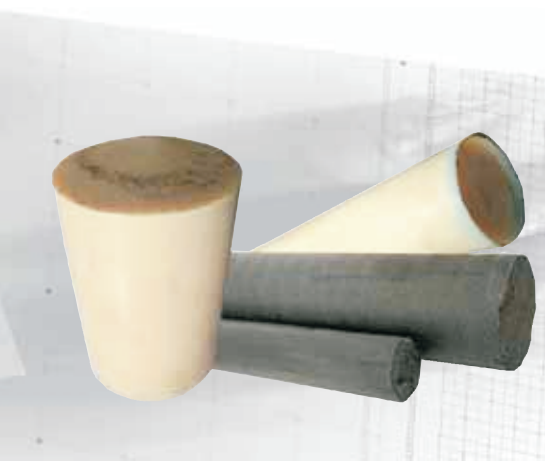
## Размеры и приблизительный вес паронита

Толщина (мм)	Вес одного листа (кг)			
	Марка ПОН-б		Марка ПМБ	
	1.0 x 1.7м	1.5 x 3.0м	1.0 x 1.7м	1.5 x 3.0м
0.5	1.7		1.6	
0.6			2.0	
0.8	2.6		2.8	
1.0	3.3	10.0	3.3	
1.5	4.8		4.8	
2.0	7.0	17.0	7.0	18.0
3.0	10.0	28.0	10.0	28.0
4.0	13.0	40.0	13.0	37.0
5.0	15.0	48.0	16.0	



капролон

## ПОЛИМЕРЫ, ПЛАСТИКИ, СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ



**Капролон (полиамид-6)  
плита, круг -ТУ 6-05-988-87,  
стержни - ТУ 6-06-142-90  
СТО 00203803-001-2009**

Производится в процессе низкотемпературной анионной полимеризации лактама (аминокапроновой кислоты) в присутствии щелочных катализаторов и различных активаторов. Не подвержен коррозии, экологически чист, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение на контакт с пищевыми продуктами.

Применяется для изготовления деталей конструкционного и антифрикционного назначения: втулок, вкладышей, подшипников, клапанов, колец, фланцев и т.д.

Устойчив к воздействию углеводов, масел, спиртов, кетонов, эфиров, щелочей и слабых кислот. Растворяется в креолах, фенолах, концентрированных неорганических кислотах, муравьиной и уксусной кислотах, во фторированных и хлорированных спиртах и кетонах. Детали и полиамида-6 отлично поглощают ударные нагрузки, долговечны, имеют низкий коэффициент трения и могут работать без смаки в узлах трения.

Так же является прекрасным диэлектриком, который не уступает, а по механической и тепловой стойкости превосходит такие изоляторы, как полистирол, поливинилхлорид и другие. Хорошо обрабатывается фрезерованием, точением, сверлением и шлифованием.

Физико-механические показатели – см. стр. 70.

## ВНИМАНИЕ!

Отливки из ПА-6 блочного толщиной свыше 80-100 мм перед механической обработкой надо подвергать термообработке для снятия внутренних напряжений, накапливающихся внутри материала при его получении. Внутренние напряжения, содержащиеся в отливках, ответственны за изменение или искажение геометрических размеров деталей в процессе эксплуатации. Особенно это важно при получении точных деталей и для избежания растрескивания заготовок при их механической обработке (чаще всего при сверловке отверстий). Термообработку проводят в воздушной среде, масле или воде.

### Рекомендации по дополнительной термообработке:

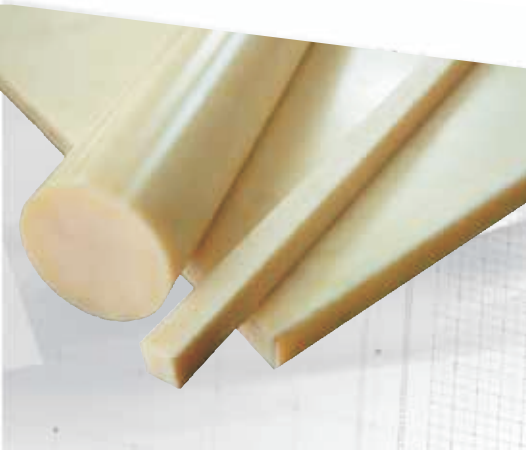
1. Стержни полиамида-6 в холодное время года допускаются к механической термообработке только после 5 дней выдержки в теплом помещении. -
2. Для снятия внутренних напряжений в стержнях большей толщины рекомендуется проводить:
  - 2.1. Механическую обработку (снятие поверхностного слоя) всей поверхности стержня на толщину 4-5 мм. -
  - 2.2. Дополнительную термообработку в инертных средах (минеральное масло, парафин, цезерин) или воде:
    - а) в инертных средах термообработка проводится при температуре 140-160°C. Продолжительность термообработки 10-15 мин на 1 мм толщины стержня. После выдержки стержень в инертной среде медленно охлаждают до 20-30°C; -
    - б) в водной среде термообработка проводится медленным нагреванием стержня до 80-100°C и выдержкой при этой температуре в течение 5-6 часов. Затем стержень медленно охлаждают до 20-30°C. -Общая продолжительность всей термообработки 20-24 часа.
3. Инструменты для обработки изготовливают и быстрорежущей стали и снабжают шлифовальными лезвиями. При механической обработке поверхность капролона, во избежание разогрева, необходимо охлаждать водой, эмульсиями. Токарные резцы должны быть заточены так, чтобы получались гладкие стружки. Для сверления лучше всего применять спиральные сверла с большими ходами. Свободный угол должен быть больше обычного. При получении глубоких отверстий сверло рекомендуется несколько раз вынимать для охлаждения и смазывать маслом. -

## капролон

## Приблизительные размеры заготовок из капролона (полиамида - 6)

Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес 1 шт. (кг)	Толщина (мм)	Размер (мм)	Вес 1 шт.(кг)
<b>стержни</b>			<b>блоки</b>		
<b>20 ± 3</b>	1220	~0.4	<b>15</b>	700 x 1000	~15.5
<b>25 ± 3</b>	1220	~0.8	<b>20</b>	700 x 1000	~25.0
<b>30 ± 3</b>	1220	~1.2	<b>30</b>	700 x 1000	~33.0
<b>40 ± 3</b>	1220	~2.0	<b>40</b>	700 x 1000	~36.0
<b>50 ± 3</b>	1220	~3.0	<b>50</b>	500 x 700	~30.0
<b>63 ± 3</b>	1220	~4.5	<b>60</b>	500 x 700	~33.0
<b>72 ± 3</b>	1280	~6.3	<b>70</b>	500 x 700	~35.0
<b>80 ± 3</b>	1220	7.5	<b>100</b>	500 x 700	~45.0
<b>100 ± 3</b>	~500	~6.5	<b>100</b>	700 x 700	69.0
<b>120 ± 3</b>	~500	~9.2	<b>ERTALON</b>		
<b>круги</b>			<b>20</b>	длина 1000	
<b>130 ± 5</b>	~250	4.3	<b>30</b>	длина 1000	
<b>155 ± 5</b>	~250	6.1	<b>40</b>	длина 1000	
<b>170 ± 5</b>	~250	7.0			
<b>180 ± 5</b>	~250	9.0			

## капролон



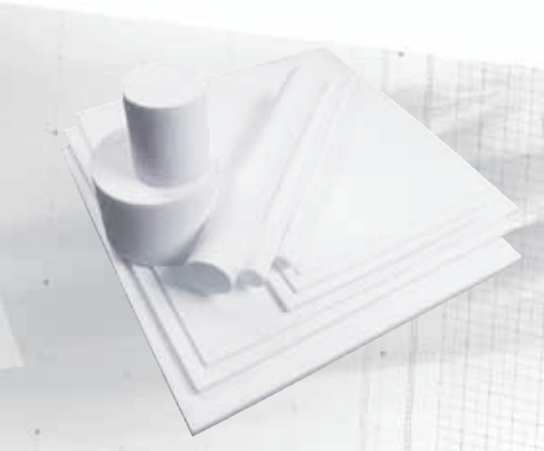
### Капролон (полиамид 6) ТУ 2224-001-78534599-2006

Не требует предварительной обработки (поставляется уже отторцованным), что существенно снижает затраты рабочего времени. Может эксплуатироваться при температуре от -60°C до +120°C как в помещениях, так и вне их.

#### Размеры заготовок

Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес 1 шт. (кг)	Толщина (мм)	Размер (мм)	Вес 1 шт. (кг)
<b>стержни</b>			<b>пластины</b>		
50	1000	2,50	10	1000x1000	11,7
55	1040	3,10	15	1000x1000	19,5
60	1040	3,70	15	1000x2000	38,5
70	1040	5,10	20	1000x1000	24,5
80	1040	6,40	20	1000x2000	49,5
90	1040	8,10	30	1000x1000	36,8
100	1040	10,10	30	1000x2000	73,5
130	500, 1020	8,0; 16,8	40	1000x1000	49,3
120	1000	13,50	40	1000x2000	98,5
150	500	11,00	50	1000x1000	59,7
150	1000	22,00			
170	1000	13,80; 28,3			
200	500	19,80			
215	500	22,30			
255	500	31,30			

## фторопласт



### Фторопласт марка Ф-4 ТУ 6-05-810-88

Фторопласт-4 – политетрафторэтилен получают полимеризацией тетрафторэтилена. Зарубежные аналоги Ф-4: тефлон (США), флюон (Англия), сорефлон (Франция), аглофон (Италия), гостафлон (Германия), полифлон (Япония). По химической

стойкости **Ф-4** превосходит благородные металлы, эмали, спецстали. Самые агрессивные химические вещества (кислоты, щёлочи, окислители, растворители) не оказывают на **Ф-4** никакого воздействия даже при высокой температуре. На **Ф-4** оказывают воздействие только расплавы щелочных металлов, растворы их в аммиаке, трёхфтористый хлор и элементарный фтор при высоких температурах.

**У фторопласта** самый низкий среди конструкционных материалов коэффициент трения, а равенство статического и динамического коэффициентов трения фторопласта-4 и композиций на его основе обуславливают широкое его применение в машиностроении – в узлах трения механизмов машин и приборов в качестве подшипников и опор скольжения, подвижных уплотнителей поршневых колец, манжет работающих без смазки, с ограниченной смазкой и при наличии коррозионной среды.

Использование фторопластов в узлах трения повышает надежность и долговечность механизмов, обеспечивает стабильную эксплуатацию в условиях агрессивных сред, глубокого вакуума и при криогенных температурах.

Высокая термостойкость в сочетании с превосходными диэлектрическими характеристиками материала позволяет применять его в электронной промышленности для изоляции проводов, кабелей, разъемов, изготовления печатных плат, пазовой изоляции электрических машин, а также в технике СВЧ.

**Фторопласт-4** эксплуатируется при температурах от  $-269^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$ , причем верхний предел ограничивается не потерей химической стойкости, а снижением физико-механических свойств. При нагревании выше  $+327^{\circ}\text{C}$  происходит плавление, но полимер не переходит в вязко-текучее состояние вплоть до температуры разложения  $+415^{\circ}\text{C}$ .



Физиологическая и биологическая безвредность фторопласта обуславливает его широкое применение в медицинской и фармацевтической промышленности: из него изготавливают протезы кровеносных сосудов, сердечных сосудов, сердечных клапанов, емкости для хранения крови и сыворотки, упаковку для лекарств и многое другое.

**В пищевой промышленности** и бытовой технике фторопласт используется для изготовления облицовки валков для раскатки теста, антиадгезионных и антипригарных покрытий, для изготовления уплотнений молочных насосов и насосов для пищевых жидкостей и др.

Фторопласт-4 разрешен для применения в пищевой промышленности приказом Минздрава СССР №177 от 23.02.1976г.

Фторопласт-4 хорошо обрабатывается точением, сверлением, фрезерованием и шлифованием. Поставляется в стержнях диаметром от 15 мм до 150 мм и пластинах толщиной от 1 до 70 мм.

Физико-механические показатели – см. стр. 70.

### Приблизительные размеры заготовок из фторопласта

Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес 1 шт.(кг)	Толщина (мм)	Размер (мм)	Вес 1 шт.(кг)
<b>СТЕРЖНИ</b>			<b>ПЛАСТИНЫ</b>		
15	400/2000	0.18/0.8	4	500 x 500	2.46
20	400	0.26	4	1000 x 1000	~ 9.3
25	2000 / 400	2.36 / 0.46	5	300 x 300	1.1
30	1000 / 400	1.90 / 0.64	5	500 x 500	3.0
35	400	0.95	5	1000 x 1000	~ 12.8
40	400	1.14	6	300 x 300	1.3
50	400	1.76	8	300 x 300	1.72
60	400	2.52	8	500 x 500	4.8
70	400	3.66	10	300 x 300	2.2
80	400	4.60	10	500 x 500	6.0
90	110	1.56	10	1000 x 1000	~ 25.0
100	110	1.90	20	300 x 300	4.32
120	110	2.70	20	500 x 500	11.8
150	110	4.36	30	300 x 300	6.46
<b>ПЛАСТИНЫ</b>			30	500 x 500	18.04
1	300 x 300	0.24	40	300 x 300 / 500 x 500	8.6 / 23.9
2	300 x 300 / 500 x 500	0.44 / 1.28	50	300 x 300 / 500 x 500	10.78 / 30
3	300 x 300	0.64	60	300 x 300	12.6
3	500 x 500	1.84	70	300 x 300	15.1
3	1000 x 1000	~ 7.2			
4	300 x 300	0.86			

## Справочные показатели полиамида и фторопласта

	Фторопласт	Капролон	
		стержни	плита, круг
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	2100-2200	1150-1160	
Рабочая температура, °С	от -269 до +260	от -40 до +70	
Температура плавления, °С	+327	+220-225	
Водопоглощение за 24 часа, %	0.0	1.5-2.0	
Коэффициент теплопроводности при комнатной температуре, Вт/м·град	0.25	0.29	
<b>Механические:</b>			
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	20-30	70-85	65-85
Относительное удлинение при разрыве, %	350	10-25	15-30
Коэффициент трения по стали	0.2	0.2-0.3	
Твердость по Бринеллю (при вдавлении шарика), МПа	30-40	160-180	
<b>Электрические:</b>			
Удельное поверхностное сопротивление, Ом·м	10 <sup>17</sup> -10 <sup>20</sup>	6.0·10 <sup>14</sup> -3.5·10 <sup>15</sup>	
Удельное объемное сопротивление, Ом	не менее 10 <sup>17</sup>	(2.0-6.0)·10 <sup>14</sup>	
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 Гц	0.2-0.3	0.015-0.025	
Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц	0.0019-0.0022	3.0-3.3	
Электрическая прочность, кВ/мм	50	30-35	

## ФУМ лента



### ФУМ лента ТУ 6-05-1388-86

Маслобензостойкий, антикоррозийный, самосмазывающийся, нетоксичный, термо и химически стойкий уплотнительный материал, изготавливаемый из фторопласта-4Д. Лента предназначена для уплотнения неподвижных резьбовых соединений и всех материалов при проведении сантехнических, авторемонтных работ, ремонте бытовой техники и других целей. Применяется при  $t^{\circ}$  от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  и давлении среды до 10 МПа. Поставляется в мотках толщиной 0.1 мм, шир. 10 мм ( 0.2 кг), 15 мм ( 0.4 кг), 20 мм ( 0.5 кг), 25 мм ( 0.9 кг) и 60 мм ( 1.7 кг). Также есть мотки шириной 19 мм, длиной 15м.



## Винипласт ГОСТ 9639-71 ТУ 2246-410-05761784-2004

Применяется для изготовления облицовочных и конструкционных элементов для всех отраслей промышленности, применяющих кислоты, щелочи и соли и их водные растворы и смеси, а также некоторые указанные ниже органические соединения.

Температурный диапазон эксплуатации листов от 0° до +60°С. В тех случаях, когда листы не подвергаются механическим воздействиям, допускается нижний предел эксплуатации до -50°С.

Поставляется в листах размером 600х1500 мм и толщиной 2, 3, 4, 5, 8 и 10 мм (1500х770).

### Винипласт химически стоек к воздействию:

серной кислоты 40% концентрации до 60°С, купоросного масла до 20°С, азотной кислоты 50% концентрации до 50°С, смеси кислот азотной и серной, нитрозы, отходящих газов (хлороводород и хлор в смеси с воздухом и водяными парами), уксусной кислоты 100% концентрации, муравьиной кислоты до 50% концентрации, фосфорной кислоты разведенной и концентрированной, сернистой кислоты, щелочи до 50% концентрации, аммиака, хлорной извести, перекиси водорода 10% концентрации, раствора перманганата концентрированного, раствора солей всех видов, озона, кислых и щелочных сточных вод, плавиковой кислоты до 40% при 20°С, формальдегида, сероводородной воды, сероуглерода.

### Винипласт не растворим в:

метиловом и этиловом спирте, высших алифатических спиртах, глицерине и других алифатических полиолах, алифатических углеводородах, смазочных маслах, растительных маслах.

### Физико-механические свойства (по ГОСТ 963971)

Прочность при растяжении, МПа, не менее	50,0
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	85
Изменение размеров при прогреве, %, не более	5
Относительное удлинение при разрыве, %, не более	10

## Полиуретан

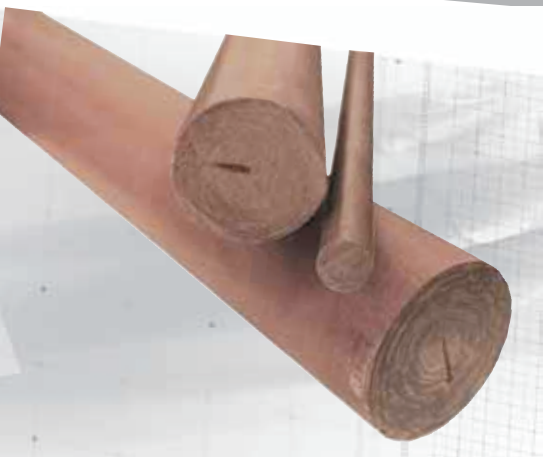
Полиуретан – высокопрочный, маслобеностойкий, кислотощелочестойкий полимерный материал. Полиуретан хороший диэлектрик, обладает высокой стойкостью к порезам, к истиранию (в сотни раз больше чем у резины), ударам, долговечностью в эксплуатации. Цвет заготовок светло-коричневый.

Особенность полиуретанов – исключительно высокие физико-механические свойства, по некоторым параметрам превосходящие не только все типы резин, каучуков, но и металлы. Полиуретан придает изделиям такие полезные свойства, которые недостижимы для обычных резин. Во-первых, это повышенное значение твердости, что позволяет использовать полиуретан для изделий, работающих с особо сильным механическим нагружением, например, для валов холодной прокатки или гибки стали. Во-вторых, непревзойденная износостойкость и абразивная стойкость. В третьих, при повышенной твердости полиуретан сохраняет высокую эластичность.

Характеристика	Показатели	Область применения
Поставляется в пластинах:  Толщина – 5, 10, 15, 20, 25, 40 мм  Размер – 500x500мм	Прочность при разрыве, не менее: 30МПа  Относит. удлинение, не менее: 370%  Остат. удлинение, не более: 4%  Сопротивление раздиру, не менее: 30 Н/мм  Твердость по Шору: 76-86 ед.	- в кузнечно-штамповом производстве в качестве штамповой пластины; - в обувной промышленности; - для изготовления покрытия полов для снижения вибрации и для шумоизоляции; - для изготовления диэлектрических ковриков; - для производства деталей при протезировании; - для формирования покрытий, которые позволяют защитить бетонные, металлические и деревянные поверхности от коррозии и износа.
Поставляется в стержнях:  Диаметр – 35, 50, 65, 75, 80, 100 мм  Длина – 500 мм	Износостойкость: 40 мм  Маслобензостойкость: высокая  Температура эксплуатации: -30+80 °С  Водостойкость: удовлетворительная	- при создании ремонтных манжет для гидropневматических устройств, роликов; - в качестве заготовок при изготовлении различных демпферов, пружин для штампового производства, тел вращения различной конфигурации.

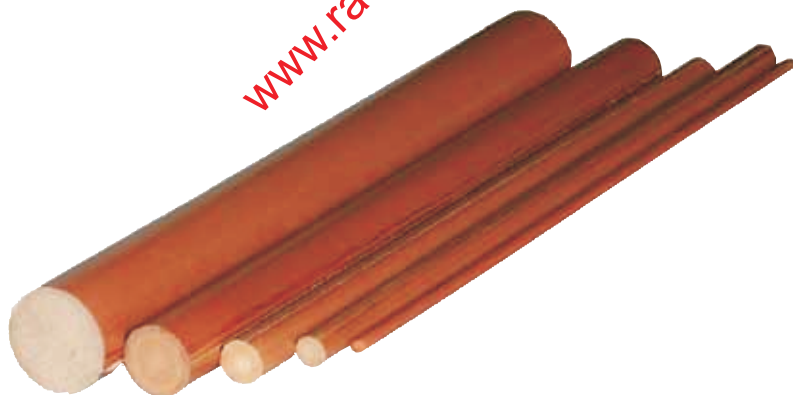
**стержни  
текстолитовые**

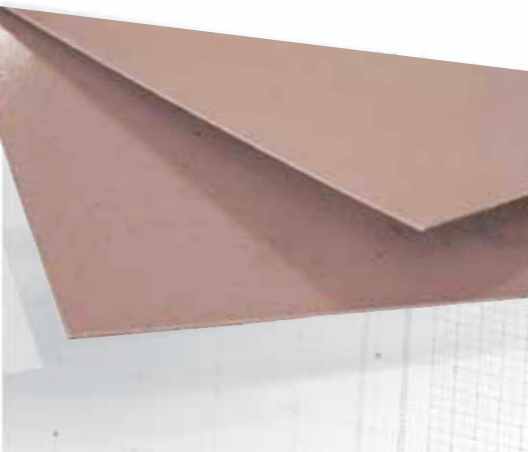
ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



**Стержни  
текстолитовые круглые  
марка ПТК ГОСТ 5385-74**

Поставляются в стержнях диаметром 8, 13, 18, 25, 30, 40, 50, 60 мм,  
длиной по 550, 1000 мм. **Работоспособны** при  $t^{\circ}$  от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+105^{\circ}\text{C}$ .





**Текстолит**  
**марка ПТ и ПТК**  
**ГОСТ 5-78**

Слоистый листовой прессованный материал на основе хлопчатобумажной ткани и теплореактивного связующего. Хорошо обрабатывается всеми видами механической обработки.

Применяется как конструкционный материал для изготовления шестеренок, втулок, подшипников, рашков. **Работоспособен** при  $t^{\circ}$  от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+105^{\circ}\text{C}$ .

**Поставляется:** ПТ в листах размером 750x1350 мм и толщиной от 1 мм до 80 мм; ПТК в листах размером 950x1500, 1000x1200, 1000x1500 мм или 950x1050 мм и толщиной от 1 мм до 50 мм.

Физико-механические свойства (до ГОСТ 5-78)

	ПТК	ПТ
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не менее	137 (1400)	108 (1100)
Разрушающее напряжение при сжатии, МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), не менее параллельно слоям	130 (1326)	120 (1220)
Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, $\text{кДж/м}^2$ ( $\text{кгс/см}\cdot\text{см}^2$ ), не менее	34 (35)	24 (25)
Водопоглощение, %, не более	0.9	1.0



## СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru

### Стеклотекстолит электротехнический листовой марка СТЭФ ГОСТ 12652-74

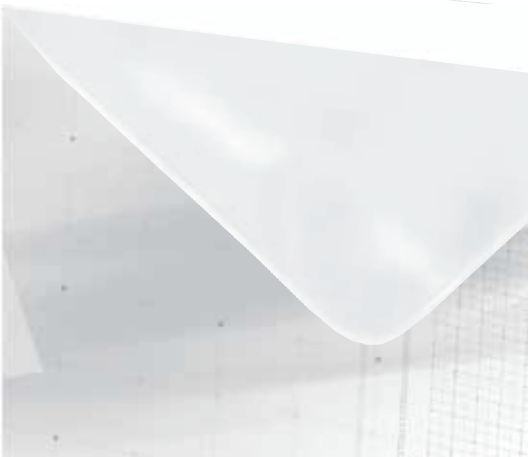
Применяется в качестве электроизоляционного материала. Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды

(относительная влажность 45-75% при температуре 15-35°C) при напряжении свыше 1000 В и частоте тока 50 Гц, а также для работы на воздухе в условиях повышенной влажности окружающей среды (относительная влажность  $(93 \pm 2)\%$  при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ ) при напряжении до 1000 В и частоте тока 50 Гц. Длительно допустимая рабочая температура от  $-65^\circ\text{C}$  до  $+155^\circ\text{C}$ .

Поставляется в листах толщиной от 0,5 мм до 30 мм и приблизительным размером 1000x1250 мм или 900x1450 мм

#### Физико-механические свойства (по ГОСТ 12652-74)

Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1600-1900
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, МПа, не менее	280
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	200
Ударная вязкость по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	30
Удельное объемное электрическое сопротивление Ом*м для листов до 8,0 мм после кондиционирования в условиях 24 ч/23°C/93%, не менее	$1 \cdot 10^{10}$
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте $1 \cdot 10^6$ Гц после кондиционирования в условиях 24 ч/23°C/ дистиллированная вода, не более	0.04
Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М/90°C/трансформаторное масло, кВ <sub>эф</sub> , не менее	28



### Оргстекло

Для производства оргстекла используются два принципиально разных метода: литье и экструзия, а полученные листы называют литьевым или экструзионным оргстеклом.

Литьевое и экструзионное оргстекло имеют идентичный внешний вид, сходные основные свойства и близкие технические характеристики, тем не менее отличаются друг от друга. Для того чтобы предугадать поведение материала при обработке и в конкретных условиях эксплуатации, важно знать, какими из указанных методов он был изготовлен. Литьевое оргстекло – высокомолекулярное, экструзионное – низкомолекулярное.

**Литьевое оргстекло** по сравнению с экструзионным прочнее, обладает лучшей химической стойкостью, легче обрабатывается и полируется, проще и качественнее формируется, выдерживает большие термические нагрузки.

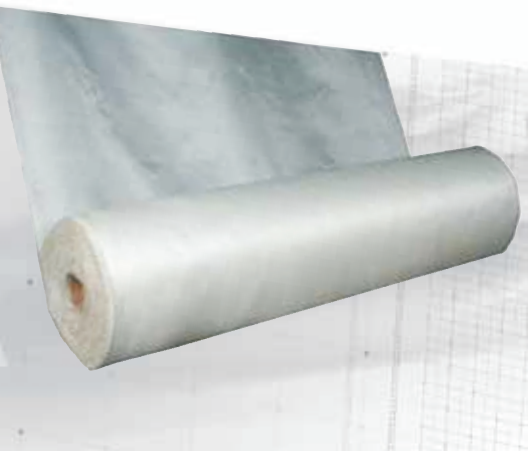
#### Марка ТОСП

#### (техническое оргстекло специальное прозрачное) ГОСТ 17622-72

Поставляется в листах: толщина 2 мм размером 1200x1300 мм и 1500x1700 мм; толщиной 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм и 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24мм (под заказ) размером 1500x1700 мм. **Работоспособно** при  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

## СТЕКЛОТКАНЬ

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru



### Стеклоткань марка ЭЗ - 200 ТУ 5952-002-81564428-2007

Эффективный негорючий, экологически чистый, антикоррозийный электро- и теплонепроницаемый материал. Используется для изготовления

электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков, при строительстве, изоляции стен и труб, а также в сельском хозяйстве (защита саженцев, утепление построек) и др. **Работоспособна** при  $t^\circ$  до  $+450^\circ\text{C}$ . Толщина  $0.20 \pm 0.02$  мм, ширина 1000 мм. Вес  $1 \text{ м}^2 - 0.2$  кг.

Обозначается ЭЗ-200

- Э – ткань электроизоляционная,
- З – 3-й класс для стеклопластиков,
- 200 – толщина 0,2 мм.

[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



## Стеклопластик рулонный ТУ 6 - 48 - 87 - 92

Стеклопластик рулонный марки РСТ представляет собой гибкий рулонный материал; изготовлен на основе стеклоткани, пропитанной полимерным связующим. Стеклопластик марки РСТ при нормальных условиях не выделяет вредных продуктов в концентрациях, опасных для здоровья человека. Предназначается для строительных целей и покрытия теплоизоляционного слоя трубопроводов, находящихся внутри и вне помещений при температуре окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ . Рулонный стеклопластик относится к группе трудногораемых. В настоящее время различные рулонные стеклопластики типа РСТ находят широкое применение в качестве покровного слоя теплоизоляции. Это объясняется, прежде всего, меньшей стоимостью этих материалов по сравнению с металлической изоляцией, высокой стойкостью к атмосферному и химическому воздействию, к ультрафиолетовому излучению. Стеклопластики удобны в применении, т.к. при изгибе не образуют трещин, имеют высокий срок службы и придают эстетический вид конструкциям.

Обозначается РСТ-250Л :

Р – рулонный,

С – стеклопластик,

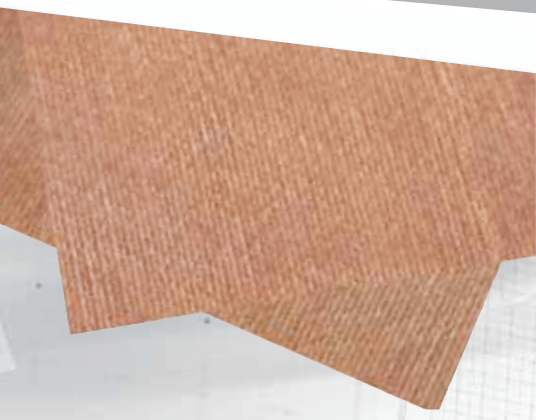
Т – теплоизоляционный,

250 – номинальная масса на единицу площади ( $\text{г}/\text{м}^2$ ),

Л – пропиточный состав на основе латекса.

**Поставляется** в рулонах шириной 1100 мм и длиной 100 м, толщиной 0,5мм.

## картон прокладочный



### Картон прокладочный марка А

Предназначен для изготовления уплотнительных прокладок во фланцевых и других соединениях, а также для изготовления прокладок, обеспечивающих герметичность между плоскими металлическими поверхностями при следующих рабочих средах:

бензина	при $t^{\circ}$ до + 90°C
воды	при $t^{\circ}$ до + 110°C
масла	при $t^{\circ}$ до + 125°C

Поставляется в листах:

марка А толщиной 0.5 и 0.8 мм размером 1000x1000 мм.

марка А толщиной 1.0 и 1.5 мм размером 1020x1100 мм.

## картон электроизоляционный

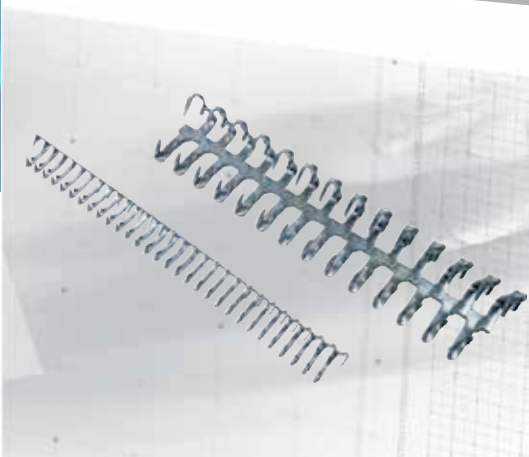
Картон электроизоляционный, марка ЭВ предназначается для изоляции электрооборудования в воздушной среде при температуре до 90°C.

Изготавливается картон из электроизоляционной хвойной сульфатной небеленой целлюлозы с использованием специальной ионизированной воды, без добавления наполнителей и химикатов.

Картон, выпускаемый по ГОСТу, отличается высокой плотностью – 1,15г/см<sup>3</sup> и высокой механической и электрической прочностью.

Поставляется в листах 1020x1100мм и толщиной 1 мм.

### Картон электроизоляционный марка ЭВ (ГОСТ 2824-86)



## Стальные соединения для конвейерных лент (приводных ремней)

Этот тип соединений «Крокодил» идеально подходит для скрепления концов кожаных, резиновых или тканевых лент (ремней), толщиной от 9/32" до 5/16", то есть 7-8 мм. Соединения поставляются в частях

длиной 290 мм и могут разделяться на более короткие отрезки, по мере необходимости. Желательно, чтобы длина устанавливаемого соединения была несколько короче, чем общая ширина ленты (ремня). Оба конца соединяемой ленты должны быть обрезаны ровно и строго перпендикулярно. Надев соединение на ленту, закрепляйте его при помощи молотка, начиная с боковых зубцов, и затем постепенно продвигаясь к середине (см. рис.1). Убедитесь, что соединения на противоположных концах ремня аккуратно состыкуются друг с другом. Напоследок плотно вставьте пару специальных прилагаемых стержней в петли соединений (см. рис.2). Поверхность соединения без поперечной пластины должна быть расположена со стороны шкива.

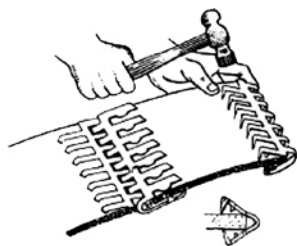


Рисунок 1



Рисунок 2

Наименование	Толщина ленты, (мм)	Длина изделия, (мм)
Крепление №1	3-4	190
Крепление №2	4-5	290
Крепление №3	5-6	290
Крепление №4	6-7	290
Крепление №5	7-8	290
Крепление №6	8-9.5	290
Крепление №7	9.5-11	290
Крепление №8	11-13	290
Крепление №9	13-16	290



## Камлозки

Камлок – это система универсальных самоблокирующихся быстроразъёмных соединений кулачкового типа, которая позволяет мгновенно соединить несколько шлангов (рукавов) между собой, присоединить шланг к различным устройствам и резервуарам, заглушить концы шлангов и

адаптеров специальными грязебезопасными колпаками и т.д. Устройство кулачков муфты обеспечивает устойчивое к вибрации соединение с адаптером без использования дополнительного фиксирующего шплинта или других приспособлений.

### Область применения:

- производство пива, различных алкогольных и безалкогольных напитков;
- транспортировка чистой и загрязнённой воды, ассенизация;
- производство и транспортировка жидкого цемента, прочих строительных смесей;
- транспортировка различных химических жидкостей;
- производство растительных и минеральных масел;
- производство лаков и красок;
- арматура для приёма топлива на АЗС и топливохранилищах;
- производство и эксплуатация автомобильных и судовых цистерн;
- судостроение;
- нефтеперерабатывающая промышленность.

**Материал корпуса:** горячештампованный лёгкий алюминиевый сплав.

Рукоятки-кулачки: бронза или нержавеющая сталь.

Применяются для крепления и герметизации соединения шлангов и гибких трубопроводов.

Обеспечивают надёжную герметизацию соединения.





Камлок А – соединение типа “папа” / соединение с внутренней резьбой. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100 мм.



Камлок В – соединение типа “мама” с фиксаторами кулачкового типа / соединение с наружной резьбой. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50 мм.



Камлок С – соединение типа “мама” с фиксаторами кулачкового типа / соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100 мм.



Камлок D – соединение типа “мама” с фиксаторами кулачкового типа / соединение с внутренней резьбой. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38 мм.



Камлок Е – соединение типа “папа” / соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 63, 75, 100 мм.



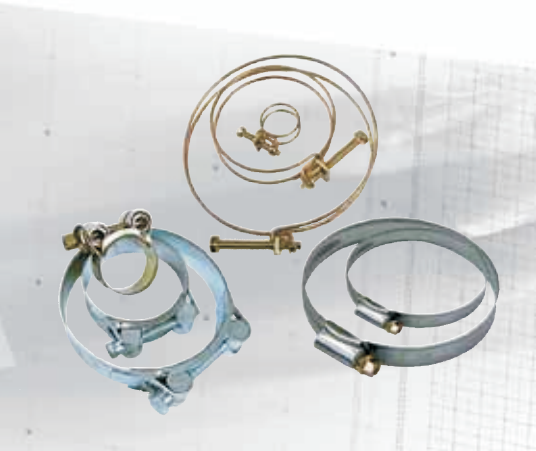
Камлок F – соединение типа “папа” / соединение с наружной резьбой. Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 38, 50, 75 мм.



Камлок DP – грязепылезащитный колпак (заглушка). Поставляются для рукавов диаметром 20, 38, 50, 75, мм.



Камлок DC – грязепылезащитный колпак (заглушка). Поставляются для рукавов диаметром 20, 25, 32, 38, 50, 75, 100 мм.



## Хомуты

Применяются для крепления и герметизации соединения шлангов и гибких трубопроводов. Обеспечивают надёжную герметизацию соединения.

**Хомуты червячные:** изготовлены из высококачественной стали, что препятствует возникновению коррозии и увеличивает срок службы изделия.

**Хомуты проволочные:** предназначены для толстостенных шлангов и соединений, работающих в условиях высокой вибрации.

**Хомуты силовые одноболтовые:** ленты и замок сварены в единую конструкцию, что позволяет выдерживать значительные усилия.

**Хомуты силовые двухболтовые:** применяются для армированных и толстостенных шлангов, гидropневмоприводов машин, дренажных насосов.

Хомуты червячные	Хомуты проволочные	Хомуты силовые одноболтовые	Хомуты силовые двухболтовые
08-12 мм	11-14 мм	26-28 мм	55- 65 мм
08-16 мм	13-16 мм	29-31 мм	75- 85 мм
10-16 мм	15-18 мм	32-35 мм	85- 97 мм
12-20 мм	17-20 мм	36-39 мм	103-121 мм
16-25 мм	20-24 мм	40-43 мм	105-115 мм
20-32 мм	22-26 мм	44-47 мм	130-140 мм
25-40 мм	24-28 мм	48-51 мм	155-165 мм
32-50 мм	26-30 мм	52-55 мм	
40-60 мм	30-38 мм	56-59 мм	
50-70 мм	40-45 мм	60-63 мм	
60-80 мм	43-48 мм	64-67 мм	
70-90 мм	45-50 мм	68-73 мм	
80-100 мм	47-52 мм	74-79 мм	
100-120 мм	50-55 мм	86-91 мм	
120-140 мм	55-60 мм	92-97 мм	
140-160 мм	60-65 мм	98-103 мм	
	63-68 мм	104-112 мм	
	65-70 мм	113-121 мм	
	70-75 мм	122-130 мм	
	75-80 мм		
	80-85 мм		
	84-90 мм		
	94-100 мм		
	98-105 мм		
	103-110 мм		
	113-120 мм		
	120-130 мм		
	130-140 мм		



## Штуцеры переходные

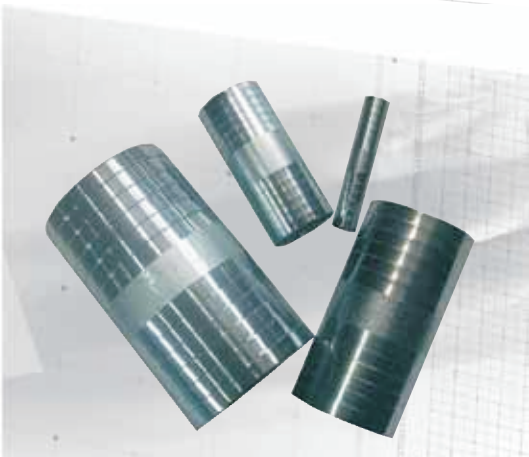
Штуцеры переходные, соединительные – предназначены для удлинения рукавов высокого давления и получения нужной длины. Штуцеры можно использовать для соединения рукавов высокого давления с разными ключами. Например: штуцер 24/32 M20x1,5-M27x1,5 предназначен для соединения гайки M20x1,5 с гайкой M 27x1,5.

Штуцеры изготовлены из оцинкованной стали.

Штуцеры переходные для РВД

M14x1.5 – M14x1.5	M20x1.5 – M20x1.5
M14x1.5 – M20x1.5	M20x1.5 – M22x1.5
M16x1.5 – M16x1.5	M20x1.5 – M27x1.5
M16x1.5 – M18x1.5	M22x1.5 – M22x1.5
M16x1.5 – M20x1.5	M22x1.5 – M27x1.5
M16x1.5 – M22x1.5	M27x1.5 – M27x1.5
M18x1.5 – M18x1.5	M30x1.5 – M33x2
M18x1.5 – M20x1.5	M42x2.0 – M42x2.0

## соединительные элементы



### Ремонтные соединения

Ремонтные соединения типа “елочка” предназначены для соединения рукавов одинакового диаметра.

Ø20, 25, 38, 50, 63, 75, 100

## респираторы

[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



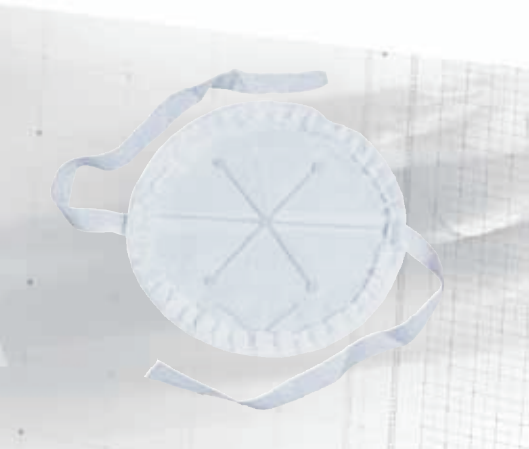
### Респираторы

Марка У-2К

ТУ 2568-002-69148934-06

Применяются при концентрации аэрозолей не более 200 мг/м<sup>3</sup>. Состоит из фильтрующего слоя, наружного слоя и пенополиуретана или из нетканого материала, внутреннего слоя и полиэтиленовой пленки, клапанов входа и выхода, оголовья, распорки и носового зажима.

В респираторах с наружным слоем и нетканого материала дополнительно введен обтюратор для более плотного и мягкого прилегания респиратора к лицу, при этом исключается увлажнение и раздражение кожи лица. Масса 60 гр.



## Респираторы Марка «Лепесток» ТУ 2568-001-69148934-06

Обеспечивают защиту органов дыхания от вредных аэрозолей (пыли, дыма, тумана) в рабочей зоне при объемной доли кислорода в воздухе не менее 18%, при концентрациях до 200 ПДК (предельно допустимые концентрации). Конструктивно респираторы оформлены как фильтрующая полумаска, у которой уникальный фильтрующий элемент (материал ФПП) служит одновременно лицевой частью (корпусом). Респираторы эффективно используются на промышленных предприятиях, при выполнении сельскохозяйственных работ и в быту. Защитные свойства респираторов значительно превосходят зарубежные аналоги. Масса респиратора не более 12 гр.



### Перчатки и рукавицы

- Перчатки трикотажные
- Перчатки трикотажные с наладонником из ПВХ
- Перчатки трикотажные с наладонником ПВХ типа «Волна»
- Перчатки ХБ с латексным покрытием
- Перчатки ХБ с двойным латексным покрытием
- Перчатки диэлектрические бесшовные
- Перчатки диэлектрические (напряжение до 1 кВ)
- Перчатки КЩС-1 и КЩС-2 (кислотощелочестойкие)
- Перчатки хозяйственные
- Рукавицы брезентовые с ОП (огнеупорной) пропиткой
- Рукавицы ХБ с брезентовым наладонником
- Рукавицы «Двунитка»



## иолента ХБ иолента ПВХ

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru



### Изолента ХБ (хлопчатобумажная) ГОСТ 2162-78 марка 2 ПОЛ

Электроизоляционная лента (изо-лента) – диэлектрический материал, используемый при работах для обмотки проводов и кабелей. Изолента защищает изолируемую поверхность от воздействия влаги, солей, солнечных лучей и механических повреждений.

Изготовлена на основе хлопчатобумажной ткани. Резиновая смесь (клей) нанесена на 2 стороны ткани.

**Работоспособна** при  $t^{\circ}$  от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  в условиях неагрессивных сред, выдерживает испытательное напряжение 1000 В.

[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)



### Изолента ПВХ поливинилхлоридная) ГОСТ 16214-86

Изготовлена на основе поливинилхлоридного изоляционного пластика. На одну и сторон пленки нанесен клеевой слой. В продаже имеется изо-лента ПВХ в наборе из пяти цветов.

**Работоспособна** при  $t^{\circ}$  от  $-50^{\circ}\text{C}$  до

$+70^{\circ}\text{C}$ . Изолента является нетоксичным материалом. В основе изоленты и кле-евого слоя имеются химические добавки, которые препятствуют плавлению пленки. Гореть она может только под воздействием открытого пламени.



## Войлок технический

Войлок – старейший материал, изобретенный древним человеком. И в то же время - очень современный материал, который обладает уникально низкой теплопроводностью, достаточно хорошо пропускает воздух, имеет небольшой собственный вес.

Войлок используется в машиностроении, точном приборостроении, в качестве прокладок, сальников, филь-

тров между металлическими поверхностями для предохранения их от истирания, загрязнения, для смягчения ударов, сотрясений.

Нет ни одного двигателя, машины или агрегата, в которых бы не применялся войлок. Он экологически безвреден, поэтому находит также применение в строительстве для утепления жилых и промышленных помещений. Войлок технический производится и натуральной мытой 100% овечьей шерсти.

Наименование, ГОСТ, ТУ	Хар-ка	Показатели	Область применения
Войлок технический грубошерстный ГПРА, для прокладок марки А	В рулонах: Ширина – 1700мм Толщина – 10-11мм	Объемная масса: 0,32±0,02г/см <sup>3</sup> поверхностная плотность: 2,56-6,4кг/м <sup>2</sup>	Для предохранения узлов и деталей машин от пыли и механических загрязнений. Для повышения ресурса работы узлов деталей. Для поглощения шума и вибрации.
Войлок технический полугрубошерстный ППРА для прокладок марки А	В рулонах: Ширина – 1700мм Толщина – 10мм	Объемная масса: 0,34±0,02г/см <sup>3</sup> поверхностная плотность: 2,04-6,8кг/м <sup>2</sup>	Прокладочный войлок с увеличенным вложением натуральной шерсти, предназначен для предохранения узлов и деталей машин от пыли и механических загрязнений. Для повышения ресурса работы узлов деталей. Для поглощения шума и вибрации.
Войлок технический полугрубошерстный для сальников ПС	В пластинах: 1400x1000мм Толщина – 19-20мм	Объемная масса: 0,38±0,02г/см <sup>3</sup> поверхностная плотность: 4,94-7,6кг/м <sup>2</sup>	Применяется в машиностроении в качестве сальников для удержания смазки в узлах. Имеет высокую плотность. Сальники из этого войлока обладают высокой упругостью, стойкостью к истиранию, предохраняет узел и детали от пыли и воды, трения в междетальных соединениях.
Войлок технический тонкошерстный ТПР	В рулонах: Ширина – 1700мм Толщина – 4-5мм	Объемная масса: 0,39±0,02г/см <sup>3</sup> поверхностная плотность: 3,12-7,8кг/м <sup>2</sup>	Прокладочный войлок предназначен для предохранения узлов и деталей машин от пыли и механических загрязнений. Для повышения ресурса работы узлов деталей. Для поглощения шума и вибрации.
Войлок грубошерстный хозяйственный ТО РФ 17-00304438-03-94	В рулонах: Ширина - 1800мм Толщина — 9-10мм	Объемная масса: 0,14±0,02г/см <sup>3</sup> поверхностная плотность: 0,98-1,96кг/м <sup>2</sup>	Применяется в качестве тепловой и звуковой изоляции в промышленном и гражданском хозяйстве

## Брезент

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru



### Брезент ГОСТ 15530-93

Брезент – плотная льняная или полульняная ткань, вырабатываемая из толстой пряжи, пропитанная водоотпорными или противогнилостными составами.

Область применения: в металлургии для защиты человека, машин и оборудования.

Наименование, ГОСТ, ТУ	Хар-ка	Показатели	Область применения
БРЕЗЕНТ (Парусина полульняная ГОСТ 15530-93)  арт. 11293-3 марка ОП	В рулонах: Ширина – 90 ± 1,50 см	Поверхностная плотность: 480 ± 40 г/м <sup>2</sup> Пропитка: ОП – огнезащитная. Стойкость к прожиганию: 50 сек.	Для изготовления спецодежды, рукавиц, защищающих от искр, брызг расплавленного металла, окалины, контакта с нагретыми поверхностями, теплового излучения.
БРЕЗЕНТ (Парусина полульняная ГОСТ 15530-93)  арт. 11293 марка ПВ/СКПВ	В рулонах: Ширина – 90 ± 1,50 см	Поверхностная плотность: 450 ± 40 г/м <sup>2</sup> Пропитка: СКПВ – светопрочная комбинированная повышенной водоупорности; ПВ — водоупорная. Водоупорность: 100 мм водного столба	Рекомендуется для изготовления спецодежды для защиты от влаги. А так же пошива тентов, чехлов, укрытий для оборудования, техники, транспорта, химической и сельскохозяйственной продукции, хранящейся как на закрытых так и на открытых площадях.

## Сварочные электроды

Сварка немыслима без сварочных материалов, в первую очередь без электродов, ведь получить хороший сварочный шов можно лишь с помощью качественных электродов.

Мы предлагаем сварочные электроды следующего назначения:

Наименование, ГОСТ, ТУ	Хар-ка	Показатели	Область применения
<p>Электрод МР-3С</p> <p>ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ТУ 1272-009-547-55093-03</p>	<p>Поставляется в коробках 5 кг:</p> <p>D – 3мм Длина – 35 см</p> <p>D – 4мм Длина – 45 мм Цвет – синий</p>	<p>Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,5 Расход электродов на 1кг наплавленного металла, кг: 1,7 Временное сопротивление разрыву, МПа: 460 Относительное удлинение, %: 20 Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup>: 80 Химический состав наплавленного металла, % Углерод, не более: 0,12 Марганец: 0,35-0,70 Кремний: 0,09-0,25 Сера, не более: 0,040 Фосфор, не более: 0,045</p>	<p>Предназначены для ручной дуговой сварки рядовых и ответственных конструкций и углеродистых сталей, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют повышенные требования. Сварка производится во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В.</p>
<p>Электрод МР-3</p> <p>ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ТУ 14-4-1800-96</p>	<p>Поставляется в коробках 5 кг:</p> <p>D - 3мм Длина — 35 см</p> <p>D - 4мм Длина — 45 мм</p>	<p>Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,5 Расход электродов на 1кг наплавленного металла, кг: 1,7 Временное сопротивление разрыву, МПа: 460 Относительное удлинение, %: 20 Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup>: 80 Химический состав наплавленного металла, % Углерод, не более: 0,12 Марганец: 0,35-0,70 Кремний: 0,09-0,25 Сера, не более: 0,040 Фосфор, не более: 0,045</p>	<p>Предназначен для ручной дуговой сварки конструкций и углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25%. Сварка производится во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В.</p>
<p>Электрод ОЗС-12</p> <p>ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ТУ 1272-004-547-55093-2002</p>	<p>Поставляется в коробках 5 кг:</p> <p>D - 3мм Длина — 35 см</p> <p>D - 4мм Длина — 45 мм</p>	<p>Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,0-8,5 Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,7 Временное сопротивление разрыву, МПа: 460 Относительное удлинение, %: 20 Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup>: 80 Химический состав наплавленного металла, % Углерод, не более: 0,12 Марганец: 0,35-0,70 Кремний: 0,09-0,25 Сера, не более: 0,040 Фосфор, не более: 0,045</p>	<p>Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций и углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25%, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют повышенные требования. Сварка производится во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В.</p>

## МЕШКИ

ООО «Арго»  
(347) 244-81-56  
www.rati-argo.ru



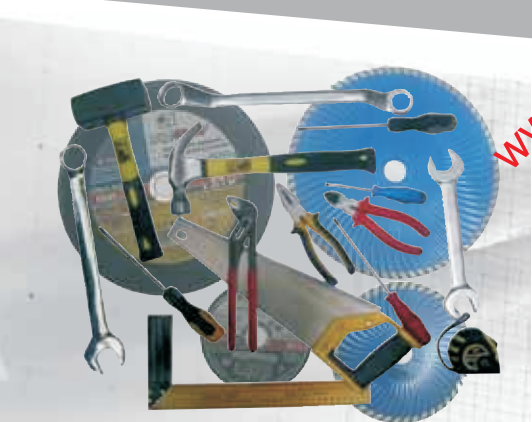
### Мешки неламинарованные

55x105 см

55x95 см

Предлагаются мешки белого и зеленого цвета.

## инструменты



[www.rati-argo.ru](http://www.rati-argo.ru)

### Инструменты

Представляем вашему вниманию широкий ассортимент ручного инструмента. У нас вы найдете инструмент отечественных и зарубежных брендов по различным направлениям: строительный, слесарно-монтажный, столярный, режущий и измерительный инструмент:

- молотки, кувалды, ножовки по дереву, пассатижи, плоскогубцы, резачки, ножи универсальные, ножницы по металлу, стамески;
- редукторы (ацетиленовые, кислородные, пропановые);
- наборы инструментов (отвертки, ключи, сверла по дереву и металлу);
- круги отрезные по металлу;
- диски по камню;
- ключи разводные, трубные, гаечные (комбинированные, накидные, рожковые);
- рулетки, штангенциркули, угольники столярные.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТКАНИ

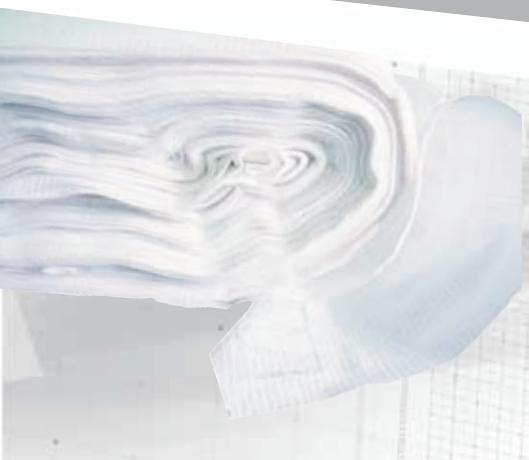


### Нетканное полотно хлопчатобумажное

Холстопрошивное полотно ХПП5 широко используется в различных сферах жизнедеятельности человека, в частности для хозяйственных нужд. Превосходный материал для рук, уборки помещений, мытья пола, стен и стёкол. Подходит для оттирки оборудования от масла, грязи, пыли,

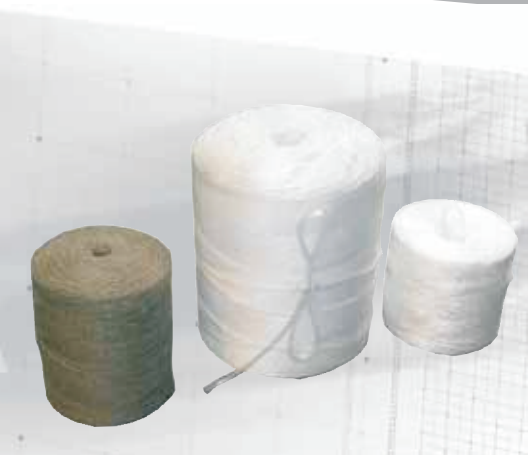
для полировки и обеспыливания в деревообработке. Хорошо впитывает влагу, собирает масло и краску. Состав 100% хлопок. Плотность 230 г/м<sup>2</sup>. Поставляется в рулонах шириной 150 см и длиной по 50 п.м.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТКАНИ



### Вафельное полотно отбеленное

Производится из 100% хлопка. Используется для вытирания рук, деталей, механизмов. Одно из главных достоинств – впитывающая способность: вафельное полотно впитывает в три раза лучше, чем хлопковое полотенце такого же объёма и веса. Отлично впитывает масло и не оставляет после себя ворса. Плотность 180 г/м<sup>2</sup>. Ширина 45 см. **Поставляется** в рулонах по 60-70 п.м.



### Шпагат полипропиленовый ТУ 6-13-05763369-33-91

Шпагатами называют тонкие крученые изделия разового применения.

Изготавливаются шпагаты из различных волокон: пеньковых и джутовых, льняных и вискозных, полипропиленовых и хлопчатобумажных.

Шпагаты используются в разных отраслях промышленности, в сельском хозяйстве, в торговле, почтовых учреждениях.

#### Шпагат полипропиленовый

Шпагат полипропиленовый изготовлен из полипропиленовых волокон, устойчивых к воздействию органических растворителей, кислот и щелочей. Обладает хорошими теплоизоляционными свойствами.

Имеет различную линейную плотность: 1,6 ктекс (бобина 1кг), 2,2 ктекс (СВ – сеновязальный) (бобина 5кг) и т. д.

Предлагается в виде бобин белого цвета.

#### Шпагат льняной полированный ГОСТ 17308-88

Шпагат льняной крученый полированный изготовлен из отходов льна (короткого волокна). Льняное волокно характеризуется прочностью, малой растяжимостью, гигроскопичностью.

Имеет различную линейную плотность: 1,25 – 3,3 ктекс (бобина 1,8кг).

Предлагается в виде бобин коричневато-кремового цвета.